

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
2.1.1.1	Подмяна корпуси на 2 бр. цеолитови филтри - 5TS22N02,03		
2.1.1.1.1	Подмяна на филтриращ елемент Цеолит, с нов, на филтри 5TS2NN02,03 (съгласно чертеж №05.84.0545-00-00СБ).		
2.1.1.1.1.1	Разуплътняване на горен люк	бр.	2
2.1.1.1.1.2	Разуплътняване на страничен люк	бр.	2
2.1.1.1.1.3	Отстраняване на стария филтриращ елемент в чували и изнасяне от помещението	кг	500
2.1.1.1.2	Демонтаж на корпуси на 2 бр. цеолитови филтри.		
2.1.1.1.2.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м2	2
2.1.1.1.2.2	Демонтаж /рязане/ на свързващи тръбопроводи Ø59х4.5	бр.	8
2.1.1.1.2.3	Демонтаж на бетонови капаци на кота 19.40	бр.	10
2.1.1.1.2.4	Демонтиране на цеолитовите филтри от закладните и транспортиране до БМР	ч/ч	200
2.1.1.1.2.5	Транспортиране на новите цеолитови филтри от склад на АЕЦ до пом.418/1,2,3 и монтиране на закладните	ч/ч	200
2.1.1.1.3	Изработване на технология за заваряване	бр.	1
2.1.1.1.4	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	20
2.1.1.1.5	Заваряване на крайщата на тръбопроводите Ø59х4.5	бр.	10
2.1.1.1.6	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	5
2.1.1.1.7	Зареждане на филтъра с Цеолит	кг	500
2.1.1.1.8	Уплътняване на горен люк	бр.	2
2.1.1.1.9	Уплътняване на страничен люк	бр.	2
2.1.1.1.10	Монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м2	2
2.1.1.1.11	Монтаж на бетонови капаци на кота 19.40	бр.	2
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №9		
	ОБЩО за т.2.1.1.1:		
2.1.1.2	Полистване на топлообменните тръби на топлообменник доохладител на продуката на парогенераторите (5RY10W02)		
2.1.1.2.1	Основни дейности		
2.1.1.2.1.1	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м2	5
2.1.1.2.1.2	Демонтаж капака на вход по техническа вода	бр.	1
2.1.1.2.1.3	Развиване и поддръждане на гайки М30	бр.	32

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.1.2.1.4	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.2.1.5	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø 450)	м	1,5
2.1.1.2.1.6	Сваляне на капакa	бр.	1
2.1.1.2.1.7	Демонтаж капака на изхода по техническа вода	бр.	1
2.1.1.2.1.8	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.2.1.9	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.2.1.10	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по Ø450)	м	1,5
2.1.1.2.1.11	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.1.2.1.12	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
2.1.1.2.1.12.1	Гайки М30	бр.	64
2.1.1.2.1.12.2	Шпилки М30	бр.	32
2.1.1.2.1.13	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки-100% визуален контрол)		
2.1.1.2.1.13.1	Гайки М30	бр.	64
2.1.1.2.1.13.2	Шпилки М30	бр.	32
2.1.1.2.1.14	Почистване на водните камери	бр.	2
2.1.1.2.1.15	Почистване на топлообменни тръбички	бр.	127
2.1.1.2.1.16	Транспортиране до помещение и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване	м	50
2.1.1.2.1.17	Шомполиране на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.1.2.1.18	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.1.2.1.19	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	127
2.1.1.2.1.20	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	127
2.1.1.2.1.21	Почистване на капациите	бр.	2
2.1.1.2.1.22	Събиране (в полиетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
2.1.1.2.1.23	Почистване на помещението и оборудването след промиване на топлообменните тръби	бр.	1
2.1.1.2.1.24	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	2
2.1.1.2.1.25	Осушаване и продухване с въздух ($P \approx 6,0 \text{ kgf/cm}^2$) на тръбния сноп	бр.	127

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.1.2.1.26	Монтаж капака на входна камера по техническа вода	бр.	1
2.1.1.2.1.27	Завиване на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.2.1.28	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.2.1.29	Монтаж капака на изходна камера по техническа вода:	бр.	1
2.1.1.2.1.30	Завиване на шпилки М30	бр.	16
2.1.1.2.1.31	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.1.2.1.32	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м ²	5
2.1.1.2.1.33	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отмиване	м	50
2.1.1.2.2	Материали:		
2.1.1.2.2.1	Газ защитен "Аргон"	м ³	36
2.1.1.2.2.2	Кислород технически	м ³	6
2.1.1.2.2.3	Газ "Пропан бутан"	кг	3
2.1.1.2.2.4	Електрод волфрамов WT20 ф3,2 L=175	бр.	13
2.1.1.2.2.5	Електрод волфрамов WT20 ф2,4 L=175	бр.	10
2.1.1.2.2.6	Електрод FOX SAS4 ф2,5	кг	13,5
2.1.1.2.2.7	Електрод FOX SAS4 ф3,2	кг	23
2.1.1.2.2.8	Тел заваръчна SAS 2IG ф2	кг	15
2.1.1.2.2.9	Тел заваръчна TIG VAC ф2	кг	10
2.1.1.2.2.10	Електрод коксов ф3	кг	10
2.1.1.2.2.11	Диск карбофлексов за рязане ф230х3 - за неръжд стомана	бр.	15
2.1.1.2.2.12	Диск карбофлексов за рязане ф125х3 - за неръжд стомана	бр.	3
2.1.1.2.2.13	Диск ламелен ф125х22 SMT624	бр.	20
2.1.1.2.2.14	Диск 3М Green Corps ф115 + подложка	бр.	40
2.1.1.2.2.15	Диск карбофлексов за рязане ф115х1,6х22, A46T	бр.	25
2.1.1.2.2.16	Диск карбофлексов за рязане ф300х3,2х22, за неръжд стомани	бр.	30
2.1.1.2.2.17	Диск карбофлексов за шлайфане ф125х6х22 A24RBF	бр.	35
2.1.1.2.2.18	Кореселин в метална опаковка	кг	2
2.1.1.2.2.19	Полиетилен ширина 3м	кг	40

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.1.2.2.20	Вата минерална на плочи PLU50; б=50; 40кг/м3	м ²	11
2.1.1.2.2.21	Винт самопробивен 4х2х16 /кадмиран/ кръстата отвертка с полуобла глава	бр.	200
2.1.1.2.2.22	Спирт технически в метална кутия	л	40
2.1.1.2.2.23	Стъклоплатно ширина 1070мм	м	25
2.1.1.2.2.24	Тел горена ф1	кг	7
ОБЩО за т.2.1.1.2:			
2.1.1.3	Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на подава котла 13, в района на 5ПВ01D05,06 на 5ХА, грундиране и боядисване с епоксидна боя		
2.1.1.3.1	Отстраняване, чрез изрязване с тглошлайф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м ²	25
2.1.1.3.2	Доставка на листов стомана с дебелина 5мм марка ВСт 3кп2 по ГОСТ380-88 или ВСт 3кп5 по ГОСТ380-88	м ²	25
2.1.1.3.3	Подготовка на крайщата за заваряване	м	70
2.1.1.3.4	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на бетоновата основа	м ²	25
2.1.1.3.5	Грундиране на листовата стомана двустранно	м ²	50
2.1.1.3.6	Разкрояване и заваряване на листов стомана с дебелина 5 мм	м	80
2.1.1.3.7	Металокоитрол на заварените шевове- изпитване с вакум камера-100%	м	80
2.1.1.3.8	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м ²	30
ОБЩО по т.2.1.1.3:			
2.1.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ТИ ЕНЕРГИН БЛОК (6ЕБ)			
2.1.2.1	Подмяна корпусна 2 бр. цеолитови филтри 6ТС22N02,03		
2.1.1.2.1	Подмяна на филтриращ елемент Цеолит, с нов, на филтри 5ТС2NN02,03 (съгласно чертеж №05.84.0545-00-00СБ).		
2.1.1.2.1.1	Разуплътняване на горен люк	бр.	2
2.1.1.2.1.2	Разуплътняване на страничен люк	бр.	2
2.1.1.2.1.3	Отстраняване на стария филтриращ елемент в чували и изнасяне от помещението	кг	500
2.1.1.2.2	Демонтаж на корпуси на 2 бр. цеолитови филтри.		
2.1.1.2.2.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м ²	2
2.1.1.2.2.2	Демонтаж /рязане/ на свързващи тръбопроводи Ø59х4.5	бр.	8
2.1.1.2.2.3	Демонтаж на бетонови капаци на кота 19.40	бр.	10
2.1.1.2.2.4	Демонтиране на цеолитовите филтри от закладните и транспортиране до БМР	ч/ч	200

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.1.2.2.5	Транспортиране на новите цеолитови филтри от склад на АЕЦ до пом.418/1,2,3 и монтиране на закладните	ч/ч	200
2.1.1.2.2.6	Изработване на технология за заваряване	бр.	1
2.1.1.2.2.7	Подготовка на крайщата за заваряване	бр.	20
2.1.1.2.2.8	Заваряване на крайщата на тръбопроводите $\varnothing 59 \times 4.5$	бр.	10
2.1.1.2.2.9	Извършване на металоконтрол на зав. шевове съгл. "Технология за заваряване"	бр.	5
2.1.1.2.2.10	Зареждане на филтъра с Цеолит	кг	500
2.1.1.2.2.11	Уплътняване на горен люк	бр.	2
2.1.1.2.2.12	Уплътняване на страничен люк	бр.	2
2.1.1.2.2.13	Монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м2	2
2.1.1.2.2.14	Монтаж на бетонови капаци на кота 19.40	бр.	2
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №9		
	ОБЩО за т.2.1.2.1:		
2.1.2.2	Почистване на топлообменните тръби на топлообменник доохладител на продукцията на парогенераторите (6RXL0W02).		
2.1.2.2.1	Основни дейности		
2.1.2.2.1.1	Демонтаж на ламаринената обшивка и топлоизолацията от двете елиптични дъна	м ²	5
2.1.2.2.1.2	Демонтаж капака на вход по техническа вода	бр.	1
2.1.2.2.1.3	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.2.1.4	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.2.1.5	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по $\varnothing 450$)	м	1,5
2.1.2.2.1.6	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.2.2.1.7	Демонтаж капака на изхода по техническа вода	бр.	1
2.1.2.2.1.8	Развиване и подреждане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.2.1.9	Развиване и подреждане на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.2.1.10	Рязане заваръчния шев на мембранното уплътнение (по $\varnothing 450$)	м	1,5
2.1.2.2.1.11	Сваляне на капака	бр.	1
2.1.2.2.1.12	Почистване и ревизия на крепежни елементи		
2.1.2.2.1.12.1	Гайки М30	бр.	64
2.1.2.2.1.12.2	Шпилки М30	бр.	32

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2.2.1.13	Безразрушителен контрол на крепежни елементи (гайки, шпилки-100% визуален контрол)		
2.1.2.2.1.13.1	Гайки М30	бр.	64
2.1.2.2.1.13.2	Шпилки М30	бр.	32
2.1.2.2.1.14	Почистване на водните камери	бр.	2
2.1.2.2.1.15	Почистване на топлообменни тръбички	бр.	127
2.1.2.2.1.16	Транспортиране до помещение и подсъединяване гъвкави връзки на машина за отмиване	м	50
2.1.2.2.1.17	Шомполиране на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.2.2.1.18	Промиване на топлообменните тръбички	бр.	127
2.1.2.2.1.19	Почистване на тръбичките с шомполни четки (след промиване с вода) за премахване на накипно замърсяване - само на тръбички с констатирано замърсяване	бр.	127
2.1.2.2.1.20	Промиване на прошомполираните тръбички	бр.	127
2.1.2.2.1.21	Почистване на капците	бр.	2
2.1.2.2.1.22	Събиране (в полиетиленови чували) и подреждане на отпадъците	кг	100
2.1.2.2.1.23	Почистване на помещението и оборудването след промиване на топлообменните тръби	бр.	1
2.1.2.2.1.24	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр.	2
2.1.2.2.1.25	Осушаване и продухване с въздух ($P \approx 6,0 \text{ kgf/cm}^2$) на тръбния сноп	бр.	127
2.1.2.2.1.26	Монтаж капака на входна камера по техническа вода	бр.	1
2.1.2.2.1.27	Завиване на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.2.1.28	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.2.1.29	Монтаж капака на изходна камера по техническа вода:	бр.	1
2.1.2.2.1.30	Зариване на шпилки М30	бр.	16
2.1.2.2.1.31	Завиване и стягане на гайки М30	бр.	32
2.1.2.2.1.32	Монтаж на топлоизолацията с ламаринената обшивка на двете елиптични дъна	м ²	5
2.1.2.2.1.33	Отсъединяване гъвкави връзки и транспортиране на машината за отмиване	м	50
2.1.2.2.2	Материали:		
2.1.2.2.2.1	Газ защитен "Аргон"	м ³	36

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2.2.2.2	Кислород технически	м ³	6
2.1.2.2.2.3	Газ "Пропан бутан"	кг	3
2.1.2.2.2.4	Електрод волфрамов WT20 ф3,2 L=175	бр.	13
2.1.2.2.2.5	Електрод волфрамов WT20 ф2,4 L=175	бр.	10
2.1.2.2.2.6	Електрод FOX SAS4 ф2,5	кг	13,5
2.1.2.2.2.7	Електрод FOX SAS4 ф3,2	кг	23
2.1.2.2.2.8	Тел заваръчна SAS 2IG ф2	кг	15
2.1.2.2.2.9	Тел заваръчна TIG VAC ф2	кг	10
2.1.2.2.2.10	Електрод коксов ф3	кг	10
2.1.2.2.2.11	Диск карбофлекс за рязане ф230х3 - за неръжд стомана	бр.	15
2.1.2.2.2.12	Диск карбофлекс за рязане ф125х3 - за неръжд стомана	бр.	3
2.1.2.2.2.13	Диск ламелен ф125х22 SMT624	бр.	20
2.1.2.2.2.14	Диск 3M Green Corps ф115 + подложка	бр.	40
2.1.2.2.2.15	Диск карбофлекс за рязане ф115х1,6х22, A46T	бр.	25
2.1.2.2.2.16	Диск карбофлекс за рязане ф300х3,2х22, за неръжд стомани	бр.	30
2.1.2.2.2.17	Диск карбофлекс за шлайфане ф125х6х22 A24RBF	бр.	35
2.1.2.2.2.18	Кореселин в метална опаковка	кг	2
2.1.2.2.2.19	Полиетилен ширина 3м	кг	40
2.1.2.2.2.20	Вата минерална на плочи PLU50; б=50; 40кг/м3	м ²	11
2.1.2.2.2.21	Винт самопробивен 4х2х16 /кадмиран/ кръстата отвертка с полуобла глава	бр.	200
2.1.2.2.2.22	Спирт технически в метална кутия	л	40
2.1.2.2.2.23	Стъклоплатно ширина 1070мм	м	25
2.1.2.2.2.24	Тел горена ф1	кг	7
ОБЩО за т.2.1.2.2:			
2.1.2.3	Ремонт (подмяна) на участъци от ламаринена обшивка на пода на кота 13,20 в района на бПЕ01D05,06 на 6ХА, групидиране и боядисване с епоксидна боя		
2.1.2.3.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлайф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м ²	20
2.1.2.3.2	доставка на листов стомана с дебелина 5мм марка ВСт 3кп2 по ГОСТ380-88 или ВСт 3кп5 по ГОСТ380-88	м ²	20

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.2.3.3	Подготовка на крайщата за заваряване	м ²	80
2.1.2.3.4	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на бетоновата основа	м ²	20
2.1.2.3.5	Грундиране на листовата стомана двустранно	м ²	40
2.1.2.3.6	Разкрояване и заваряване на листовата стомана с дебелина 5 мм	м ²	80
2.1.2.3.7	Металоконтрол на заварените шевове- изпитване с вакум камера-100% Определят се от броя на ремонтираните участъци	бр	80
2.1.2.3.8	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м ²	30
ОБЩО по т.2.1.2.3:			
2.1.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ			
2.1.3.1	Почистване на резервоари 0UN30,40B01,02 от шлам и утайки		
2.1.3.1.1	Разуплътняване на страничен люк	бр.	4
2.1.3.1.2	Изработване на мрежест кладенец с размери 50x50x50	бр.	4
2.1.3.1.3	Дрениране на на дъното с потопяема помпа	бр.	4
2.1.3.1.4	Ръчно изгребване на натрупания шлам и отпадъци и събиране в полиетиленови чували.	бр.	8
2.1.3.1.5	Пренос на чувалит с шлам на 50 м хоризонтално разстояние.	кг	600
2.1.3.1.6	Подсушаване на дъното и стените на резервоарите с кърпа.	м ²	50
2.1.3.1.7	Уплътняване на страничен люк	бр.	4
ОБЩО по т.2.1.3.1:			
2.1.3.2	Ремонт на долни опорни блокове ("утки") от 5-ти и 6-ти енергоблок - 10 броя		
2.1.3.2.1	Монтаж и демонтаж на работно скеле при h=4м'	м ³	100
2.1.3.2.2	Ревизия на "утки" в обем:	бр.	10
2.1.3.2.3	Отваряне капака	бр.	10
2.1.3.2.4	Демонтаж опорен блок "кораб"	бр.	10
2.1.3.2.5	Почистване от смазка	бр.	10
2.1.3.2.6	Отстраняване на заварка от проектните капаци и проверка за равнинности и оформяне на правилна равна плоскост на капака.	бр.	10
2.1.3.2.7	Монтаж опорен блок	бр.	10
2.1.3.2.8	Подмяна на уплътнението (по черт. № 33.00.03)	бр.	10
2.1.3.2.9	Затваряне капака с глухи гайки -по черт. № 08.30.РО.ХА РПР.2540.00.00 (с нови глухи гайки)	бр.	16
2.1.3.2.10	Подмяна уплътнители на глухи гайки (уплътнение на стари глухи гайки)	бр.	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №10		
	ОБЩО по т.2.1.3.2:		
2.1.3.3	Подмяна тръбните серпентини на 4 бр. цеолитови филтри		
2.1.3.3.1	Изработване на технология за подмяна на тръбите	бр.	1
2.1.3.3.2	Изработване на технология за заваряване	бр.	1
2.1.3.3.3	Демонтаж на дъна съгласно технологията за подмяна	бр.	8
2.1.3.3.4	Демонтаж на серпентини съгласно съгласно технологията за подмяна	бр.	16
2.1.3.3.5	Направа на нови серпентини	бр.	16
2.1.3.3.6	Монтаж на серпентини съгласно съгласно технологията за подмяна	бр.	16
2.1.3.3.7	Монтаж и заваряване на дъна съгласно технологията за заваряване	бр.	8
2.1.3.3.8	Металоконтрол на заварени съединения	бр.	34
	Забележка: В предвид очакваното радиационно състояние на филтрите да се предвиди подмяната на тръбните снопове да се осъществи в БМР на АЕЦ Козлодуй		
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №9		
	ОБЩО по т.2.1.3.3:		
2.1.3.4	Изработване, монтаж и ремонт на метални врати. Ремонт на алуминиева дограма.		
2.1.3.4.1	Ремонт и подмяна на метални врати		
2.1.3.4.1.1	Демонтаж на стара врата	бр.	10
2.1.3.4.1.2	Пренос на метални отпадъци на разстояние 10 км.	кг.	250
2.1.3.4.1.3	Подготовка на отвора и монтаж на закладни детайли.	ч/ч	90
2.1.3.4.1.4	Доставка на материали и изработване на врата по чертеж № 6476.00.00.00	бр.	2
2.1.3.4.1.5	Монтаж на нова врата.	кг.	250
2.1.3.4.1.6	Боядисване на стени и метални конструкции	м ²	15
2.1.3.4.1.7	Изработка и подмяна на панти	бр.	15
2.1.3.4.1.8	Подмяна на брави	бр.	10
2.1.3.4.2	Ремонт и подмяна на алуминиеви и ПВЦ дограма		
2.1.3.4.2.1	Демонтаж на стара дограма	м ²	25
2.1.3.4.2.2	Пренос на метални отпадъци на разстояние 10 км.	кг.	250

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"			
2.1.3.4.2.3	Подготовка на отвора и монтаж на закладни детайли.	ч/ч	80
2.1.3.4.2.4	Доставка на материали и изработване на врата	м ²	50
2.1.3.4.2.5	Монтаж на нова врата.	м ²	50
2.1.3.4.2.6	Боядисване на стени и метални конструкции	м ²	20
2.1.3.4.2.7	Подмяна на стъклопакети	м ²	50
2.1.3.4.2.8	Подмяна на браци и секретни патрони	бр.	10
2.1.3.4.2.9	Ремонт/подмяна на панти	бр.	20
2.1.3.4.2.10	Подмяна на уплътнения	м	100
	ОБЩО по т.2.1.3.4.:		
2.1.3.5	Конструиране, изработка и монтаж на площадки за обслужване на съоръжения в Реакторно отделение (РО) на 5-ти блок		1
2.1.3.5.1	Доставка и конструиране, изработка и монтаж на обслужващи площадки в херметичната част на 5 РО	т.	1
	ОБЩО по т.2.1.3.5.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
2.2.1.1	Подмяна на тръбопроводи за охлаждане на лагерни кутии и ел. двигатели на вентилатори в 5ХЗ		
2.2.1.1.1	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø25 x 2,5мм Стомана 20	м	50
2.2.1.1.2	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø18 x 2.0мм Стомана 20	м	100
2.2.1.1.3	Доставка и монтаж на тръба Стомана 20 безшевна Ø38 x 3мм - за колектори на ел.двигатели	м	60
2.2.1.1.4	Доставка на колена 90° щамповани с къси рамена Ø38 x 3мм Стомана 20	бр.	20
2.2.1.1.5	Монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø38 x 3мм Стомана 20	бр.	40
2.2.1.1.6	Доставка и монтаж на шуцери Ø18 към основен тръбопровод	бр.	8
2.2.1.1.7	Доставка и монтаж на шуцери Ø38 към основен тръбопровод	бр.	8
2.2.1.1.8	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0мм Стомана 20	бр.	25
2.2.1.1.9	Изработка и монтаж на муфа стоманена Ø38 x 3мм с L=80мм и тапи стоманени 3/4"	бр.	8
2.2.1.1.10	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø25 x 2,5мм Стомана 20	бр.	80
2.2.1.1.11	Изработка и монтаж на тройник разнотроходен Ø38/Ø25 - за колектори	бр.	24
2.2.1.1.12	Изработка и монтаж на тройник разнотроходен Ø38/Ø57	бр.	4
2.2.1.1.13	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	100
2.2.1.1.14	Изработка и монтаж на холендри съгласно чертеж № 14.30.РО.ТЛ.РПР.3364.00.00÷03	бр.	8
2.2.1.1.15	Изработка и монтаж на холендри съгласно чертеж № 14.30.РО.ТЛ.РПР.4036.00.00	бр.	24
2.2.1.1.16	Изработка по място, монтаж опори и укрепване тръбопроводи Ø18, Ø25, Ø38	кг	50
2.2.1.1.17	Разработка на технология за заваряване	к-т	1бр.
2.2.1.1.18	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.1.1.19	Доставка епоксиден груд и грундиране на колена и тръбопроводи	м2	30
2.2.1.1.20	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-071 цвят бял RAL 9010 и боядисване на колена и тръбопроводи (съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	30
	ОБЩО по т.2.2.1.1:		
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №12		
2.2.1.2	Подмяна въздушници и дренажи на вентилатори в 5ХЗ		
2.2.1.2.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	20
2.2.1.2.2	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø18 x 2мм Стомана 20	м	70
2.2.1.2.3	Демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø32x3мм Стомана 20	м	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.1.2.4	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø32x3мм Стомана 20	бр.	10
2.2.1.2.5	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0мм Стомана 20	бр.	65
2.2.1.2.6	Изработка по място, монтаж опори и укрепване тръбопроводи Ø18, Ø32	кг	30
2.2.1.2.7	Монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Рy16	бр.	16
2.2.1.2.8	Монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Рy16	бр.	8
2.2.1.2.9	Доставка и монтаж на щупери Ø18 към основен тръбопровод	бр.	16
2.2.1.2.10	Доставка и монтаж на щупери Ø32 към основен тръбопровод	бр.	8
2.2.1.2.11	Разработване на технология за заваряване	к-т	1бр.
2.2.1.2.12	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.1.2.13	Доставка епоксиден груд и грундиране на колена и тръбопроводи	м2	10
2.2.1.2.14	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-071 цвят бял RAL 9017 и боядисване на колена и тръбопроводи (съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	10
2.2.1.2.15	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка	м2	20
ОБЩО по т.2.2.1.2:			
2.2.1.3	Подмяна тръбопроводи от система 5МВ към лагерни кутии на вентилатори 5Т1521		
2.2.1.3.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø18 и Ø38	м2	12
2.2.1.3.2	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø18 x 2мм Стомана 20	м	26
2.2.1.3.3	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0мм Стомана 20	бр.	16
2.2.1.3.4	Доставка и монтаж на щупери Ø18	бр.	4
2.2.1.3.5	Доставка и монтаж на фланци Ду 15 с болтови съединения	бр.	8
2.2.1.3.6	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду15	бр.	4
2.2.1.3.7	Монтаж фланцева ръчна арматура Ду15	бр.	4
2.2.1.3.8	Изработка по място, монтаж опори и укрепване тръбопроводи Ø18	кг	20
2.2.1.3.9	Разработване на технология за заваряване	к-т	1
2.2.1.3.10	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.1.3.11	Доставка епоксиден груд и грундиране на колена и тръбопроводи	м2	25
2.2.1.3.12	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-071 цвят бял RAL 9010 и боядисване на колена и тръбопроводи (съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	25
2.2.1.3.13	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка	м2	12
ОБЩО по т.2.2.1.3:			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.1.4	Подмяна на въздухоохладителна вентилатор STE 01 D06 в 5X3		
2.2.1.4.1	Транспорт на нов топлообменник от склад 002 до кота 19.20, 5PO, X3.	бр.	1
2.2.1.4.2	Транспорт на стар топлообменник до помещение "Мръсна работилница"	бр.	1
2.2.1.4.3	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м ²	2
2.2.1.4.4	Демонтаж на тръбна разводка Ø108 по VF.	м	5
2.2.1.4.5	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцеви връзки и въздушни колектори.	бр.	2
2.2.1.4.6	Монтаж на ВО.	бр.	2
2.2.1.4.7	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108x4 Ст.20	м	5
2.2.1.4.8	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø108x4 Ст.20	бр.	3
2.2.1.4.9	Доставка и монтаж на фланци Ду 100 с болтови съединения	бр.	6
2.2.1.4.10	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду100	бр.	3
2.2.1.4.11	Разработване на технология за заваряване	к-т	1
2.2.1.4.12	Контрол съгласно технологията на заварка	х	х
2.2.1.4.13	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена, тръбопроводи	м2	2
2.2.1.4.14	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	3
2.2.1.4.15	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух към въздушни колектори.	бр.	4
2.2.1.4.16	Нарязване на стар топлообменник на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	1
	ОБЩО по т.2.2.1.4:		
2.2.1.5	Монтаж дренажни вани под вентилатори STE 01 в 5X3		
2.2.1.5.1	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08X18N10T -0.5м2	бр.	6
2.2.1.5.2	Монтаж на тръба Ø57x3 Ст.20	м	45
2.2.1.5.3	Монтаж колена 90° щамповани Ø57x3 Ст.20 с къси рамена	бр.	18
2.2.1.5.4	Доставка и монтаж на тройник Ø57x3 Ст.20	бр.	2
2.2.1.5.5	Изработка и монтаж опори и укрепване тръбопроводи Ø57	кг	20
2.2.1.5.6	Разработване на технология за заваряване	к-т	1
2.2.1.5.7	Контрол съгласно технологията на заварка	х	х
	ОБЩО по т.2.2.1.5:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.1.6	Подмяна дренажна линия на вентилатор STE04D03 от кога 33,40 кога 13,20		
2.2.1.6.1	Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	100
2.2.1.6.2	Демонтаж на съществуваща дренажна линия	м	25
2.2.1.6.3	Монтаж на тръба Ø57x3 Ст.20	м	35
2.2.1.6.4	Доставка и монтажана фланци Ду 57 с болтови съединения	бр.	4
2.2.1.6.5	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду57	бр.	2
2.2.1.6.6	Монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø57x3 гладко огънати	бр.	10
2.2.1.6.7	Доставка и монтажа на преход Ø89 към Ø57	бр.	1
2.2.1.6.8	Монтаж на тръба Ø89x3.5 Ст.20	м	3
2.2.1.6.9	Доставка и монтаж на тройник Ø89 Стомана 20	бр	1
2.2.1.6.10	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08X18H10T -0.5м2	бр	2
2.2.1.6.11	Изработка и монтаж опори и укрепване тръбопроводи Ø57 и Ø89	кг	15
2.2.1.6.12	Разработване на технология за заваряване	к-т	1бр.
2.2.1.6.13	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.1.6.14	Доставка грунд и епоксидна боя, грундиране и боядисване на колена и тръбопроводи (RAL 9010 - цвят бял съгласно 30.0У.00.АД.29/*)	м ²	15
ОБЩО по т.2.2.1.6:			
2.2.1.7	Демонтаж на регулатори по УМ, ел.арматури по УХ и претрасиране на тръби и разводка към климатични блокове в пом. 5АВ1033/123 съгласно утвърдено техническо решение (ТР) №БП-2/ТР-714/1148		
2.2.1.7.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м2	150
2.2.1.7.2	Демонтаж тръбопровод Ø38x3	м	120
2.2.1.7.3	Демонтаж тръбопровод Ø48x3.5	м	120
2.2.1.7.4	Демонтаж тръбопровод Ø18x2	м	12
2.2.1.7.5	Демонтаж на опори	кг	200
2.2.1.7.6	Демонтаж на топлообменници	бр.	12
2.2.1.7.7	Демонтаж на дренажна линия Ø25	м	30
2.2.1.7.8	Демонтаж на вана под топлообменници	бр.	12
2.2.1.7.9	Транспорт метални отпадъци	кг	2000

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.1.7.10	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08X18H10T -0.5м2	бр.	12
2.2.1.7.11	Изработка и монтаж на шпцери Ø25, материал 08X18H10T	бр.	24
2.2.1.7.12	Монтаж на топлообменници	бр.	12
2.2.1.7.13	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø38x3.5 Ст20	м	120
2.2.1.7.14	Изработка и монтаж преход Ø48 към Ø38	бр.	12
2.2.1.7.15	Доставка и монтаж фланцева арматура Ду32/Ру16 работна температура 150°C	бр.	12
2.2.1.7.16	Доставка и монтаж колена 90° шамповани Ø38 Ст20 с къси рамена	бр.	48
2.2.1.7.17	Доставка и монтаж безшевна тръба Ø57x3.5 Ст20	м	120
2.2.1.7.18	Монтаж колена 90° шамповани Ø57x3.5 Ст20 с къси рамена	бр.	48
2.2.1.7.19	Доставка и монтаж фланцева арматура Ду50/Ру16 работна температура 150°C	бр.	12
2.2.1.7.20	Изработка и монтаж фланци Ду32/Ру16	бр.	36
2.2.1.7.21	Изработка и монтаж фланци Ду50/Ру16	бр.	36
2.2.1.7.22	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду32	бр.	18
2.2.1.7.23	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду50	бр.	18
2.2.1.7.24	Доставка и монтаж на болтове М16х50мм с гайки и подложни шайби	бр.	384
2.2.1.7.25	Доставка и монтаж на болтове М12х50мм с гайки и подложни шайби	бр.	192
2.2.1.7.26	Изработване и монтаж на шпцер Ф18х2	бр.	18
2.2.1.7.27	Доставка и монтаж на безшевна тръба ф18х2 Ст20	м	36
2.2.1.7.28	Доставка и монтаж на фланцева арматура Ду15/Ру16	бр.	12
2.2.1.7.29	Изработка и монтаж фланци Ду15/Ру16	бр.	24
2.2.1.7.30	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду15	бр.	12
2.2.1.7.31	Изработване и монтаж на шпцер ф14х2 Ст20	бр.	12
2.2.1.7.32	Доставка и монтаж на безшевна тръба ф14х2 Ст20	м	36
2.2.1.7.33	Доставка и монтаж на фланцева арматура Ду10/Ру16	бр.	12
2.2.1.7.34	Изработка и монтаж фланци Ду10/Ру16	бр.	24
2.2.1.7.35	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду10	бр.	12
2.2.1.7.36	Изработка и монтаж на дренажна вана на въздушници и дренажи от лист ламарина б=2мм, материал 08X18H10T -0.5м2	бр.	6
2.2.1.7.37	Доставка и монтаж на тръба ф25х2.5, материал 08X18H10T	м	18

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.1.7.38	Изработка и монтаж на шупер с тръба ф18х2 за монтаж на манометри	бр.	12
2.2.1.7.39	Изработка и монтаж на съд за монтиране на термометър	бр.	6
2.2.1.7.40	Изработка и монтаж опори за тръбопроводи	кг	200
2.2.1.7.41	Разработване на технология за заваряване	к-т	1бр.
2.2.1.7.42	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.1.7.43	Доставка грунд и алкидна боя, грундиране и боядисване на колена и тръбопроводи (RAL 9010 - цвят бял съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	60
2.2.1.7.44	Монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м2	300
ОБЩО по т.2.2.1.7:			
2.2.1.8	Боядисване въздуховоди на вентилатори 5TL в 5X3		
2.2.1.8.1	Механично почистване	м ²	50
2.2.1.8.2	Обезмасляване на въздуховоди	м ²	600
2.2.1.8.3	Доставка епоксиден емайл лак ЕП71 и боядисване на въздуховоди (цвят син RAL 5012 съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	600
2.2.1.8.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	200
ОБЩО по т.2.2.1.8:			
2.2.1.9	Ревизия на опирателни арматури на системи 5ME10, 20, 30 и 5В към кондиционери 5UX04, 5UX07, 5UX09		
2.2.1.9.1	Демонтаж и монтаж на работен орган	бр.	4
2.2.1.9.2	Претриване на работен орган	бр.	4
2.2.1.9.3	Претриване на гнездо	бр.	4
2.2.1.9.4	Почистване на арматура от корозия	бр.	4
2.2.1.9.5	Подмяна на салниково уплътнение	бр.	4
2.2.1.9.6	Гресране на винтов механизъм	бр.	4
2.2.1.9.7	Изработка на гарнитура	бр.	4
2.2.1.9.8	Доставка груд и грундиране на арматура	м2	2
2.2.1.9.9	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-71 (RAL 9017 - черно) и боядисване на арматура	м2	2
ОБЩО по т.2.2.1.9:			
2.2.1.10	Изработка и подмяна на дренажни вани под кондиционери 5UX01D01-D03; 5UX02D01-D06		
2.2.1.10.1	Демонтаж на топлоизолация на водно трасе към кондензатор	м ²	60
2.2.1.10.2	Демонтаж на водно трасе към кондензатор	бр.	18

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.1.10.3	Демонтаж на нагнетателен и смукателен въздуховод	м ²	27
2.2.1.10.4	Демонтаж на кондиционер от фундамент	бр.	9
2.2.1.10.5	При необходимост демонтаж на дренажни канали	бр.	9
2.2.1.10.6	Изработка по място и монтаж на нова събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08Х18Н10Т	бр.	9
2.2.1.10.7	Монтаж на кондиционер към вана	бр.	9
2.2.1.10.8	Монтаж на водно трасе към кондензатор	бр.	18
2.2.1.10.9	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация на водно трасе към кондензатор	м ²	60
2.2.1.10.10	Монтаж на нагнетателен и смукателен въздуховод	бр.	27
2.2.1.10.11	Анкериране на вани към фундамент	бр.	3
	ОБЩО по т.2.2.1.10:		
2.2.1.11	Боядисване на кондиционери		
2.2.1.11.1	Механично почистване	м ²	30
2.2.1.11.2	Обезмасляване на въздуховоди	м ²	400
2.2.1.11.3	Доставка алкидна боя и боядисване на кондиционери, въздуховоди и вани с цвят (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	400
	ОБЩО по т.2.2.1.11:		
2.2.1.12	Подмяна тръбна разводка към кондиционери 5UV01,02,09,10,11,12(отделни участъци)		
2.2.1.12.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø57	м ²	15
2.2.1.12.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø38	м ²	16
2.2.1.12.3	Демонтаж , доставка и монтаж на тръбопровод Ø38x3мм Ст20	м	40
2.2.1.12.4	Демонтаж и монтаж на тръбопровод Ø57x3мм Ст20	м	20
2.2.1.12.5	Демонтаж и монтаж на тръбопровод Ø108x3,5мм Ст20	м	20
2.2.1.12.6	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани Ø38x3мм Ст20 къси рамена	бр.	15
2.2.1.12.7	Монтаж на колена 90° щамповани Ø57x3мм Ст20 къси рамена	бр.	10
2.2.1.12.8	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани Ø108x3,5мм Ст20 къси рамена	бр.	2
2.2.1.12.9	Доставка грунд и боя, грундиране и боядисване колена и тръбопроводи съгласно №30.ОУ.00.АД.29/*	м ²	20
2.2.1.12.10	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с ламаринена обшивка с дебелина 50мм на тръбопроводи Ø57	м ²	15
2.2.1.12.11	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с ламаринена обшивка с дебелина 50мм за тръбопровод Ø38	м ²	16
2.2.1.12.12	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с ламаринена обшивка с дебелина 50мм за тръбопровод Ø108	м ²	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.1.12.13	Разработване на технология за заваряване на тръбопроводи и колена	к-т	1
2.2.1.12.14	Контрол на заварачните шевове-съгласно изискванията на технологията	к-т	1
	ОБЩО по т.2.2.1.12:		
2.2.2	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ТИ ЕНЕРГИН БЛОК (БЕБ)		
2.2.2.1	Подмяна на тръбопроводи за охлаждане на лагерни кутии и ел. двигатели на вентилатори в 6ХЗ.		
2.2.2.1.1	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø25 x 2,5мм Стомана 20	м	50
2.2.2.1.2	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø18 x 2.0мм Стомана 20	м	100
2.2.2.1.3	Доставка и монтаж на тръба Стомана 20 безшевна Ø38 x 3мм - за колектори на ел.двигатели	м	60
2.2.2.1.4	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø38 x 3мм Стомана 20	бр.	40
2.2.2.1.5	Доставка и монтаж на шуцери Ø18 към основен тръбопровод	бр.	8
2.2.2.1.6	Доставка и монтаж на шуцери Ø38 към основен тръбопровод	бр.	8
2.2.2.1.7	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0мм Стомана 20	бр.	25
2.2.2.1.8	Изработка и монтаж на муфа стоманена Ø38 x 3мм с L=80мм и тапи стоманени 3/4"	бр.	8
2.2.2.1.9	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø25 x 2,5мм Стомана20	бр.	80
2.2.2.1.10	Изработка и монтаж на тройник разнопроходен Ø38/Ø25 - за колектори	бр.	24
2.2.2.1.11	Изработка и монтаж на тройник разнопроходен Ø38/Ø57	бр.	4
2.2.2.1.12	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	100
2.2.2.1.13	Изработка и монтаж на холендри съгласно чертеж № 11.30.РО.ТЛ.РПР.3364.00.00÷03	бр.	8
2.2.2.1.14	Изработка и монтаж на холендри съгласно чертеж № 14.30.РО.ТЛ.РПР.4036.00.00	бр.	24
2.2.2.1.15	Изработка по място, монтаж опори и укрепване тръбопроводи Ø18, Ø25, Ø38	кг	50
2.2.2.1.16	Разработка на технология за заваряване	к-т	1бр.
2.2.2.1.17	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.2.1.18	Доставка епоксиден груд и грундиране на колена и тръбопроводи	м2	30
2.2.2.1.19	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-071 цвят бял RAL 9010 и боядисване на колена и тръбопроводи (съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	30
	ОБЩО по т.2.2.2.1:		
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №12		
2.2.2.2	Подмяна въздушници и дренажи на вентилатори 6ТЛ в 6ХЗ.		
2.2.2.2.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	20

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.2.2.2	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø18 x 2мм Стомана 20	м	70
2.2.2.2.3	Демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø32 x 3мм Стомана 20	м	6
2.2.2.2.4	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ø32 x 3мм Стомана 20	бр.	10
2.2.2.2.5	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0мм Стомана 20	бр.	65
2.2.2.2.6	Изработка по място, монтаж опори и укрепване тръбопроводи Ø18, Ø32	кг	30
2.2.2.2.7	Монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Рy16	бр.	16
2.2.2.2.8	Монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Рy16	бр.	8
2.2.2.2.9	Доставка и монтаж на щуцери Ø18 към основен тръбопровод	бр.	16
2.2.2.2.10	Доставка и монтаж на щуцери Ø32 към основен тръбопровод	бр.	8
2.2.2.2.11	Разработване на технология за заваряване	к-т	1бр.
2.2.2.2.12	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.2.2.13	Доставка епоксиден груд и грундиране на колена и тръбопроводи	м2	10
2.2.2.2.14	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-071 цвят бял RAL 9017 и боядисване на колена и тръбопроводи (съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	10
2.2.2.2.15	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи	м2	20
	ОБЩО по т.2.2.2.2:		
2.2.2.3	Боядисване въздуховоди на вентилатори 6ТЛ в 6ХЗ.		
2.2.2.3.1	Механично почистване	м ²	50
2.2.2.3.2	Обезмасляване на въздуховоди	м ²	600
2.2.2.3.3	Доставка епоксиден емайл лак ЕП71 и боядисване на въздуховоди (цвят син RAL 5012 съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	600
2.2.2.3.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	200
	ОБЩО по т.2.2.2.3:		
2.2.2.4	Демонтаж на регулатори по UM, ел. арматури по UX и претрасиране на тръбна разводка към климатични блокове в пом. 6АВ1033/1,2,3 съгласно утвърдено техническо решение (ТР) №ЕП-2.ТР.715, 934		
2.2.2.4.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м2	150
2.2.2.4.2	Демонтаж тръбопровод Ø38x3	м	120
2.2.2.4.3	Демонтаж тръбопровод Ø48x3.5	м	120
2.2.2.4.4	Демонтаж тръбопровод Ø18x2	м	12
2.2.2.4.5	Демонтаж на опори	кг	200

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.2.4.6	Демонтаж на топлообменници	бр.	12
2.2.2.4.7	Демонтаж на дренажна линия Ø25	м	30
2.2.2.4.8	Демонтаж на вана под топлообменници	бр.	12
2.2.2.4.9	Транспорт метални отпадъци	кг	2000
2.2.2.4.10	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08Х18Н10Т -0.5м2	бр.	12
2.2.2.4.11	Изработка и монтаж на щуцери Ø25, материал 08Х18Н10Т	бр.	24
2.2.2.4.12	Монтаж на топлообменници	бр.	12
2.2.2.4.13	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø38x3.5 Ст20	м	120
2.2.2.4.14	Изработка и монтаж преход Ø48 към Ø38	бр.	12
2.2.2.4.15	Доставка и монтаж фланцева арматура Ду32/Ру16 работна температура 150°С	бр.	12
2.2.2.4.16	Доставка и монтаж колена 90° шамповани Ø38 Ст20 с къси рамена	бр.	48
2.2.2.4.17	Доставка и монтаж безшевна тръба Ø57x3.5 Ст20	м	120
2.2.2.4.18	Монтаж колена 90° шамповани Ø57x3.5 Ст20 с къси рамена	бр.	48
2.2.2.4.19	Доставка и монтаж фланцева арматура Ду50/Ру16 работна температура 150°С	бр.	12
2.2.2.4.20	Изработка и монтаж фланци Ду32/Ру16	бр.	36
2.2.2.4.21	Изработка и монтаж фланци Ду50/Ру16	бр.	36
2.2.2.4.22	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду32	бр.	18
2.2.2.4.23	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду50	бр.	18
2.2.2.4.24	Доставка и монтаж на болтове М16х50мм с гайки и подложни шайби	бр.	384
2.2.2.4.25	Доставка и монтаж на болтове М12х50мм с гайки и подложни шайби	бр.	192
2.2.2.4.26	Изработване и монтаж на щуцер Ф18х2	бр.	18
2.2.2.4.27	Доставка и монтаж на безшевна тръба ф18х2 Ст20	м	36
2.2.2.4.28	Доставка и монтаж на фланцева арматура Ду15/Ру16	бр.	12
2.2.2.4.29	Изработка и монтаж фланци Ду15/Ру16	бр.	24
2.2.2.4.30	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду15	бр.	12
2.2.2.4.31	Изработване и монтаж на щуцер ф14х2 Ст20	бр.	12
2.2.2.4.32	Доставка и монтаж на безшевна тръба ф14х2 Ст20	м	36
2.2.2.4.33	Доставка и монтаж на фланцева арматура Ду10/Ру16	бр.	12

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.2.4.34	Изработка и монтаж фланци Ду10/Ру16	бр.	24
2.2.2.4.35	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду10	бр.	12
2.2.2.4.36	Изработка и монтаж на дренажна вана на въздушници и дренажи от лист ламарина б=2мм, материал 08Х18Н10Т -0.5м2	бр.	6
2.2.2.4.37	Доставка и монтаж на тръба ф25х2.5, материал 08Х18Н10Т	м	18
2.2.2.4.38	Изработка и монтаж на щуцер с тръба ф18х2 за монтаж на манометри	бр.	12
2.2.2.4.39	Изработка и монтаж на съд за монтиране на термометър	бр.	6
2.2.2.4.40	Изработка и монтаж опори за тръбопроводи	кг	200
2.2.2.4.41	Разработване на технология за заваряване	к-т	1бр.
2.2.2.4.42	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.2.4.43	Доставка грунд и алкидна боя, грундиране и боядисване на колена и тръбопроводи (RAL 9010 - цвят бял съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	60
2.2.2.4.44	Монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м2	300
2.2.2.4.45	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.2.4.46	Доставка грунд и алкидна боя, грундиране и боядисване на колена и тръбопроводи (RAL 9010 - цвят бял съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	60
2.2.2.4.47	Монтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м2	300
ОБЩО по т.2.2.2.4:			
2.2.2.5	Подмяна тръбопроводи от система 6VB към лагерни кутии на вентилатори 6TL21.		
2.2.2.5.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка	м2	12
2.2.2.5.2	Доставка, демонтаж и монтаж по място на безшевна тръба Ø18 х 2мм Стомана 20	м	26
2.2.2.5.3	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 х 2.0мм Стомана 20	бр.	16
2.2.2.5.4	Доставка и монтаж на щуцери Ø18	бр.	4
2.2.2.5.5	Доставка и монтаж на фланци Ду 15 с болтови съединения	бр.	8
2.2.2.5.6	Изработка и монтаж на гарнитури за фланци Ду15	бр.	4
2.2.2.5.7	Изработка по място, монтаж опори и укрепване тръбопроводи Ø18	кг	20
2.2.2.5.8	Монтаж фланцева ръчна арматура Ду15	бр.	4
2.2.2.5.9	Разработване на технология за заваряване	к-т	1
2.2.2.5.10	Контрол на заваръчни шевове съгласно изискванията на технологията	х	х
2.2.2.5.11	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена и тръбопроводи	м2	25
2.2.2.5.12	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-071 цвят бял RAL 9010 и боядисване на колена и тръбопроводи (съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	25

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.2.5.13	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи	м2	12
	ОБЩО по т.2.2.2.5:		
2.2.2.6	Ревизия на 4 броя спирателни арматури на системи 6VF10,20,30 и VB към кондиционери 6UV04, 6UV07, 6UV09		
2.2.2.6.1	Демонтаж и монтаж на работен орган	бр.	4
2.2.2.6.2	Претриване на работен орган	бр.	4
2.2.2.6.3	Претриване на гнездо	бр.	4
2.2.2.6.4	Почистване на арматура от корозия	бр.	4
2.2.2.6.5	Подмяна на салниково уплътнение	бр.	4
2.2.2.6.6	Гресране на винтов механизъм	бр.	4
2.2.2.6.7	Изработка и монтаж на гарнитура	бр.	4
2.2.2.6.8	Доставка груд и грундиране на арматура	м2	2
2.2.2.6.9	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-71 (RAL 9017 - черно) и боядисване на арматура	м2	2
	ОБЩО по т.2.2.2.6:		
2.2.2.7	Изработка и подмяна на дренажни вани под кондиционери 6UV01D01÷D03, 6UV02D01÷D03		
2.2.2.7.1	Демонтаж на топлоизолация на водно трасе към кондензатор	м ²	50
2.2.2.7.2	Демонтаж на водно трасе към кондензатор	бр.	12
2.2.2.7.3	Демонтаж на нагнетателен и смукателен въздуховод	бр.	18
2.2.2.7.4	Демонтаж на кондиционер от фундамент	бр.	6
2.2.2.7.5	При необходимост демонтаж на дренажни канали	бр.	6
2.2.2.7.6	Изработка по място и монтаж на нова събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08X18H10T	бр.	6
2.2.2.7.7	Монтаж на кондиционер към вана	бр.	6
2.2.2.7.8	Монтаж на водно трасе към кондензатор	бр.	12
2.2.2.7.9	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация на водно трасе към кондензатор	м ²	50
2.2.2.7.10	Монтаж на нагнетателен и смукателен въздуховод	бр.	18
2.2.2.7.11	Анкериране на вани към фундамент	бр.	3
	ОБЩО по т.2.2.2.7:		
2.2.2.8	Боядисване на кондиционери		
2.2.2.8.1	Механично почистване	м ²	30

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.2.8.2	Обезмасляване на въздуховоди	м ²	400
2.2.2.8.3	Доставка алкидна боя и боядисване на кондиционери, въздуховоди и вани с цвят (съгласно инструкция 30.ОУ.00.АД.29/*)	м ²	400
	ОБЩО по т.2.2.2.8:		
2.2.2.9	Подмяна тръбна разводка към кондиционери 6UV01,02,09,10,11,12 (отделни участъци)		
2.2.2.9.1	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø57	м ²	15
2.2.2.9.2	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопровод Ø38	м ²	16
2.2.2.9.3	Демонтаж , доставка и монтаж на тръбопровод Ø38x3мм Ст20	м	40
2.2.2.9.4	Демонтаж и монтаж на тръбопровод Ø57x3мм Ст20	м	20
2.2.2.9.5	Демонтаж и монтаж на тръбопровод Ø108x4мм Ст20	м	20
2.2.2.9.6	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с ламаринена обшивка с дебелина 50мм на тръбопроводи Ø57	м ²	15
2.2.2.9.7	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с ламаринена обшивка с дебелина 50мм за колена Ø57	м ²	3
2.2.2.9.8	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с ламаринена обшивка с дебелина 50мм за тръбопровод Ø38	м ²	16
2.2.2.9.9	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация с ламаринена обшивка с дебелина 50мм за тръбопровод Ø108	м ²	16
2.2.2.9.10	Разработване на технология за заваряване на тръбопроводи и колена	к-т	1
2.2.2.9.11	Контрол на заварачните шевове-съгласно изискванията на технологията	к-т	1
	ОБЩО по т.2.2.2.9:		
2.2.3	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
2.2.3.1	Ремонт на вентилатори - 20 броя.		
2.2.3.1.1	Демонтаж на предпазени капаци.	бр.	4
2.2.3.1.2	Демонтаж на ремъци.	к-т	1
2.2.3.1.3	Демонтаж на ремъчните шайби на вентилатора и елктродвигател.	к-т	1
2.2.3.1.4	Изработване (доставка) на нови ремъчни шайби при необходимост (комплект).	к-т	1
2.2.3.1.5	Демонтаж мека връзка.	бр.	2
2.2.3.1.6	Демонтаж въздушни клапани.	бр.	1
2.2.3.1.7	Изработка и монтаж на заглушка на смукателен и нагнетателен въздуховод	бр.	2
2.2.3.1.8	Демонтаж на направляващ апарат.	бр.	1
2.2.3.1.9	Демонтаж дифузьор	бр.	2
2.2.3.1.10	Демонтаж ел. двигател.	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.3.1.11	Ремонт ел. Двигател.	бр.	1
2.2.3.1.12	Демонтаж на работно колело.	бр.	1
2.2.3.1.13	Обработка на присъединителния отвор на работно колело.	бр.	1
2.2.3.1.14	Демонтаж на лагерен възел от рамата на вентилатора.	бр.	1
2.2.3.1.15	Демонтаж и дефектовка на вала.	бр.	1
2.2.3.1.16	Изработка на нов вал (при необходимост).	бр.	1
2.2.3.1.17	Разстъргване и наварване на лагерните шийки при необходимост	бр.	2
2.2.3.1.18	Сглобяване на работното колело за балансиране.	бр.	1
2.2.3.1.19	Монтаж на лагерите.	бр.	2
2.2.3.1.20	Монтаж на лагерния възел.	бр.	1
2.2.3.1.21	Монтаж на работното колело.	бр.	1
2.2.3.1.22	Изработка на дифузор при необходимост	бр.	2
2.2.3.1.23	Монтаж на дифузор.	бр.	2
2.2.3.1.24	Монтаж на направляващ апарат.	бр.	1
2.2.3.1.25	Демонтаж, ремонт и монтаж на капкоуловител	к-т	1
2.2.3.1.26	Изработка ламели на капкоуловител при необходимост	бр.	
2.2.3.1.27	Ремонт на механична въздушна клапа.	бр.	2
2.2.3.1.28	Демонтаж заглушка на въздуховода.	бр.	2
2.2.3.1.29	Монтаж на механична въздушна клапа.	бр.	2
2.2.3.1.30	Монтаж мека връзка при необходимост изработка на нова.	бр.	2
2.2.3.1.31	Монтаж ремъци.	к-т.	1
2.2.3.1.32	Подмяна виброизолатори.	бр.	8
2.2.3.1.33	Ремонт на рама при необходимост изработка нова.	бр.	1
2.2.3.1.34	Центровка ремъчна предавка.	бр.	1
2.2.3.1.35	Монтаж предпазени капаци при необходимост изработка нови.	бр.	4
2.2.3.1.36	Механично почистване, обезмасляване и боядисване на рама, вентилатор, въздушни клапи и капаци (съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	150
2.2.3.1.37	Доставка и монтаж на болт М6х30	бр.	150
2.2.3.1.38	Доставка и монтаж на шайни и гайки М6	бр.	150

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.3.1.39	Доставка и монтаж на болт М8х30	бр.	150
2.2.3.1.40	Доставка и монтаж на шайни и гайки М8	бр.	150
2.2.3.1.41			
	ОБЩО за 1 брой		
	ОБЩО по т.2.2.3.1:		
2.2.3.2	Подмяна 52 бр. йодни филтри АУИ 1500 на вентилатори 6TL21D01		
2.2.3.2.1	Изграждане на телферен път с анкерирание към тавана на помещението	м	24
2.2.3.2.2	Монтиране на телфер	бр.	1
2.2.3.2.3	Демонтаж на йодни филтри. Единично тегла на филтър АУИ 1500 -360кг	бр.	52
2.2.3.2.4	Транспортиране на демонтирани филтри до пом. С517.	бр.	52
2.2.3.2.5	Разглобяване на демонтирани филтри чрез рязане и пресипване на активния въглен във варели	кг	13 000
2.2.3.2.6	Транспортиране на нови филтри	бр.	52
2.2.3.2.7	Монтаж на нови филтри	бр.	52
	ОБЩО по т.2.2.3.2:		
2.2.3.3	Изработка и монтаж на меки връзки на вентилатори във вентилационни центрове 5,6 ЕБ и СК-3.		
2.2.3.3.1	Демонтаж мека връзка	бр.	20
2.2.3.3.2	Демонтаж и монтаж на болтове М6х20мм с гайки и подложни шайби	бр.	400
2.2.3.3.3	Демонтаж и монтаж на болтове М8х20мм с гайки и подложни шайби	бр.	400
2.2.3.3.4	Доставка на платно от полиестер с поливинилхлорид пластизол В6000 с ширина 2500мм	м2	18
2.2.3.3.5	Изработка на ръкави от полиестер с поливинилхлорид пластизол В6000 съобразно диаметрите на меките връзки по място	бр.	20
2.2.3.3.6	Монтаж и уплътняване на мека връзка	бр.	20
2.2.3.3.7	Боядисване на фланци и скоби след монтаж	м2	1,5
	ОБЩО по т.2.2.3.3:		
2.2.3.4	Монтаж на вани под топлообменници на 4 бр. вентилатори		
2.2.3.4.1	Демонтаж на топлообменник от фланцеви връзки	бр.	6
2.2.3.4.2	Демонтаж на капкоуловители от вентилатори	бр.	2
2.2.3.4.3	Доставка, изработка и монтаж на вана материал 08Х18Н10Т ~ 2м²	бр.	4
2.2.3.4.4	Доставка и монтаж на тръба Ø32х3мм, материал 08Х18Н10Т	м	40
2.2.3.4.5	Доставка и монтаж на колена щамповани с къси рамена Ø32х3мм, материал 08Х18Н10Т	бр.	18

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.3.4.6	Демонтаж съществуваща вана от вентилатор	бр.	2
2.2.3.4.7	Монтаж на топлообменник към фланцеви връзки	бр.	6
2.2.3.4.8	Монтаж на капкоуловител	бр.	2
2.2.3.4.9	Изработка по място и монтаж на нова събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08Х18Н10Т ~0.3м²	бр.	4
2.2.3.4.10	Разработване на технология за заваряване на тръбопроводи и колена	к-т	1
2.2.3.4.11	Контрол на заварачните шевове-съгласно изискванията на технологията	х	х
ОБЩО по т.2.2.3.4:			
2.2.3.5	Подмяна UK тръбопровод от кота 0.00 в пом.Б139 до кота 4.80 в СКЗ		
2.2.3.5.1	Демонтаж на спиралонавита заварена тръба Ø159х6мм	м	78
2.2.3.5.2	Доставка и монтаж вентил за вода Ду150/16	бр.	1
2.2.3.5.3	Доставка и монтаж на фланци Ду150	бр.	4
2.2.3.5.4	Доставка и монтаж безшевна тръба Ø159х5мм, Ст.20	м	78
2.2.3.5.5	Доставка и монтаж коляно 45°, Ø159мм, Ст.20	бр.	8
2.2.3.5.6	Доставка и монтаж коляно 90°, Ø159мм, Ст.20	бр.	6
2.2.3.5.7	Доставка алкиден грунд и грундиране	м2	50
2.2.3.5.8	Доставка алкидна боя RAL 5005 и боядисване	м2	50
2.2.3.5.9	Изработка и монтаж на гарнитура от клингерит 3мм	бр.	3
2.2.3.5.10	Доставка и монтаж на болт М20х70, гайка и шайби, Zn	бр.	24
2.2.3.5.11	Транспортиране метални отпадъци до склад за чисти метални отпадъци	кг	1000
2.2.3.5.12	Разработване на технология за заваряване на тръбопроводи и колена	к-т	1
2.2.3.5.13	Контрол на заварачните шевове-съгласно изискванията на технологията	к-т	1
ОБЩО по т.2.2.3.5:			
2.2.3.6	Подмяна питеен тръбопровод от кота -4.20 до кота 41.00 на 5,6ЕБ		
2.2.3.6.1	Демонтаж на стар тръбопровод 1/2"	м	240
2.2.3.6.2	Доставка и монтаж преход 2" на полипропилен ф50	бр	4
2.2.3.6.3	Доставка и монтаж на нипел 2"	бр	4
2.2.3.6.4	Доставка и монтаж спирателен кран ф50 (полипропилен)	бр	4
2.2.3.6.5	Доставка и монтаж муфа (полипропилен) ф50	бр	80

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"			
2.2.3.6.6	Доставка и монтаж преход (полипропилен) ф50/ф32	бр	8
2.2.3.6.7	Доставка и монтаж тръба ф50 (полипропилен)	м	120
2.2.3.6.8	Доставка и монтаж тръба ф32 (полипропилен)	м	120
2.2.3.6.9	Доставка и монтаж тръба ф25 (полипропилен)	м	72
2.2.3.6.10	Доставка и монтаж тръба ф20 (полипропилен)	м	120
2.2.3.6.11	Доставка и монтаж тройник (полипропилен) ф50/ф50/ф25	бр	24
2.2.3.6.12	Доставка и монтаж тройник (полипропилен) ф32/ф32/ф25	бр	24
2.2.3.6.13	Доставка и монтаж тройник (полипропилен) ф25/ф20/ф20	бр	40
2.2.3.6.14	Доставка и монтаж муфа (полипропилен) ф20	бр	160
2.2.3.6.15	Доставка и монтаж коляно (полипропилен) ф25	бр	80
2.2.3.6.16	Доставка и монтаж коляно (полипропилен) ф20	бр	160
2.2.3.6.17	Доставка и монтаж преход 1/2" метал /ф20 (полипропилен)	бр	96
2.2.3.6.18	Доставка и монтаж холендър (полипропилен) ф20/1/2"	бр	96
2.2.3.6.19	Доставка и монтаж кран метален Ж/Ж, Ру16, 1/2" за студена вода	бр	48
2.2.3.6.20	Доставка и монтаж на нипел 1/2"	бр	96
2.2.3.6.21	Доставка и монтаж на капи (полипропилен) ф20	бр	40
2.2.3.6.22	Доставка и монтаж на тапи (полипропилен) ф20	бр	40
2.2.3.6.23	Доставка и монтаж на скоба (полипропилен) ф50	бр	80
2.2.3.6.24	Доставка и монтаж на скоба (полипропилен) ф32	бр	40
2.2.3.6.25	Доставка и монтаж на скоба (полипропилен) ф25	бр	100
2.2.3.6.26	Доставка и монтаж на скоба (полипропилен) ф20	бр	400
2.2.3.6.27	Доставка и монтаж дюбел ф10 с винт	бр	800
2.2.3.6.28	Доставка и монтаж уплътнителна тефлонова лената за резби	бр	40
2.2.3.6.29	Транспортиране метални отпадъци до склад за чисти метални отпадъци	кг	2500
	ОБЩО по т.2.2.3.6:		
	*Забележка:Необходимите извадки от "Административна инструкция за оформяне маркировката на конструкции, системи и компоненти в ЕП-2"- 30.ОУ.00.АД.29/ ще бъдат предадени допълнително на Изпълнителя на дейността.		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
2.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК			
2.3.1.1 Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи в МЗ на 5 ЕБ.			
2.3.1.1.1	Отстраняване на забележки, съгласно работна програма за технически контрол на параметрите по опорно-подвесни системи на 5 ЯЕБ.		
	*Точните обеми след утвърждаване на Програмата и се доказват по време на изпълнение.	ч.ч	~500
	ОБЩО по т.2.3.1.1.:		
2.3.1.2 Среден ремонт на 3 броя охладители на дестилата (ОГЦ) - 5ST31,32,33W01.			
2.3.1.2.1	Разболтване фланцеви съединения на дъната към входен и изходен тръбопровод	к-т	2
2.3.1.2.2	Изрязване и демонтаж на участък от линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	бр.	1
2.3.1.2.3	Сапаниране, разболтване крепежа на дъната към корпуса и демонтаж на дъната	к-т	2
2.3.1.2.4	Проверка на техническото състояние на дъната, тръбните дъски и крепежните елементи	к-т	2
2.3.1.2.5	Механично почистване на тръбните дъски	бр.	2
2.3.1.2.6	Механично почистване на дъната	бр.	2
2.3.1.2.7	Измиване на топлообменните тръби с водна струя (чрез WOMA)	к-т	1
2.3.1.2.8	Монтаж на установка за киселинна промивка - при необходимост*, съгласно протокол от корозионно обследване	к-т	1
2.3.1.2.9	Киселинна промивка на тръбния сноп - при необходимост	к-т	1
2.3.1.2.10	Демонтаж на установка за киселинна промивка	к-т	1
2.3.1.2.11	Почистване и ревизия на уплътнителните повърхнини	бр.	4
2.3.1.2.12	Изрязване и поставяне на нови гарнитури от паронит 3мм.	бр.	4
2.3.1.2.13	Монтаж на дъната и стягане на крепежа	к-т	4
2.3.1.2.14	Подготовка краищата, монтаж и заваряване на линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	к-т	1
2.3.1.2.15	Ремонт на уплътнителните повърхнини на капците - при необходимост*(рубене, наваряване, престъргване - по предварително съгласувана технология)	к-т	2
2.3.1.2.16	Ремонт на уплътнителните повърхнини на корпуса - при необходимост* (рубене, наваряване, престъргване - по предварително съгласувана технология)	бр.	2
	За 1 брой охладител.:		
	ОБЩО по т.2.3.1.2.:		
2.3.1.3 Подмяна тръбопровод след 5RR33S13 към изливна шахта 2 - и-ж - III т. 2.1044.1			
2.3.1.3.1	Демонтаж на тръбопровод ф89	м	13
2.3.1.3.2	Демонтаж на коляно ф89	бр.	6
2.3.1.3.3	Доставка на колена ф89, 08X18H10T (1.4541)	бр.	6
2.3.1.3.4	Доставка на тръби ф89, 08X18H10T (1.4541)	м	13
2.3.1.3.5	Монтаж на тръбопровод ф89	м	13
2.3.1.3.6	Монтаж на коляно ф89	бр.	6
2.3.1.3.7	Изработка и монтаж на опори	бр.	4
2.3.1.3.8	Разработване на технология за заваряване		
2.3.1.3.9	Металоконтрол		
	Общо за 2.3.1.3		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
2.3.1.4	Подмяна тръбопровода по с-ма VB за охлаждане на ел. двигатели на 5RM42D01 с н-ж - ИП т. 2.1044.1		
2.3.1.4.1	Демонтаж на тръбопровод ф57	м	76
2.3.1.4.2	Демонтаж на коляно ф57	бр.	19
2.3.1.4.3	Доставка на колена ф57, къси, 08X18H10T (1.4541)	бр.	19
2.3.1.4.4	Доставка на колена ф32, къси, 08X18H10T (1.4541)	бр.	61
2.3.1.4.5	Доставка на тръби ф32, 08X18H10T (1.4541)	м	28
2.3.1.4.6	Доставка на тръби ф57, 08X18H10T (1.4541)	м	76
2.3.1.4.7	Монтаж на тръбопровод ф57	м	76
2.3.1.4.8	Монтаж на коляно ф57	бр.	19
2.3.1.4.9	Демонтаж на тръбопровод ф32	м	28
2.3.1.4.10	Демонтаж на коляно ф32	бр.	61
2.3.1.4.11	Монтаж на тръбопровод ф32	м	28
2.3.1.4.12	Монтаж на коляно ф32	бр.	61
2.3.1.4.13	Изработка и монтаж на опори	бр.	8
2.3.1.4.14	Разработване на технология за заваряване		
2.3.1.4.15	Металоконтрол		
	ОБЩО по т.2.3.1.4.:		
2.3.1.5	ОР на топлообменник на промконтура за охлаждане на пробите 5VB92W01		
2.3.1.5.1	Развиване и завиване на крепеж на капака - шпилки M36 L255 S55	бр.	20
2.3.1.5.2	Развиване и завиване крепежи на присъединителните тръбопровода към капака M24 S36	бр.	24
2.3.1.5.3	Демонтаж на горен капака с кран	бр.	1
2.3.1.5.4	Развиване и завиване на долен крепеж на дъното на топлообменника шпилки M38 L255 S65	бр.	20
2.3.1.5.5	Демонтаж на тялото на топлообменника с кран	бр.	1
2.3.1.5.6	Развиване и завиване крепеж на дъното на топлообменника с тръбопровода - шпилки M16 L80 S24	бр.	8
2.3.1.5.7	Демонтаж на дъното на топлообменника с кран	бр.	1
2.3.1.5.8	Транспортиране на топлообменника от МЗ до ремонтната организация и обратно	бр.	1
2.3.1.5.9	Хидравлика на тръбния сноп на топлообменника - тръбички	бр.	х
2.3.1.5.10	Изработване на ушгънители гарнитури	бр.	5
2.3.1.5.11	Монтаж на дъното на топлообменника с кран	бр.	1
2.3.1.5.12	Монтаж на тялото на топлообменника с кран	бр.	1
2.3.1.5.13	Монтаж на горен капака с кран	бр.	1
2.3.1.5.14	Отстраняване на констатирани дефекти	х	х
	ОБЩО по т.2.3.1.5.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"			
2.3.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)		
2.3.2.1	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи в МЗ на 6 ЕБ.		
2.3.2.1.1	Отстраняване на забележки, съгласно работна програма за технически контрол на параметрите по опорно-подвесни системи на 5 ЯЕБ.		
	*Точните обеми след утвърждаване на Програмата и се доказват по време на изпълнение.	ч.ч	~500
	ОБЩО по т.2.3.2.1.:		
2.3.2.2	Среден ремонт на 3 броя охладители на дестилата (ОГЦ) - 6ST31,32,33W01.		
2.3.2.2.1	Разболтване фланцеви съединения на дъната към входен и изходен тръбопроводи	к-т	2
2.3.2.2.2	Изрязване и демонтаж на участък от линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	бр.	1
2.3.2.2.3	Сапаниране, разболтване крепежа на дъната към корпуса и демонтаж на дъната	к-т	2
2.3.2.2.4	Проверка на техническото състояние на дъната, тръбните дъски и крепежните елементи	к-т	2
2.3.2.2.5	Механично почистване на тръбните дъски	бр.	2
2.3.2.2.6	Механично почистване на дъната	бр.	2
2.3.2.2.7	Измиване на топлообменните тръби с водна струя (чрез WOMA)	к-т	1
2.3.2.2.8	Монтаж на установка за киселинна промивка - при необходимост*, съгласно протокол от корозионно обследване	к-т	1
2.3.2.2.9	Киселинна промивка на тръбния сноп - при необходимост	к-т	1
2.3.2.2.10	Демонтаж на установка за киселинна промивка	к-т	1
2.3.2.2.11	Почистване и ревизия на уплътнителните повърхнини	бр.	4
2.3.2.2.12	Изрязване и поставяне на нови гарнитури от паронит 3мм.	бр.	4
2.3.2.2.13	Монтаж на дъната и стягане на крепежа	к-т	4
2.3.2.2.14	Подготовка краищата, монтаж и заваряване на линията за обезвъздушаване по циркуляционна вода	к-т	1
2.3.2.2.15	Ремонт на уплътнителните повърхнини на капациите - при необходимост*(рубене, наваряване, престъргване - по предварително съгласувана технология)	к-т	2
2.3.2.2.16	Ремонт на уплътнителните повърхнини на корпуса - при необходимост* (рубене, наваряване, престъргване - по предварително съгласувана технология)	бр.	2
	За 1 брой охладител.:		
	ОБЩО по т.2.3.2.2.:		
2.3.2.3	ОР на топлообменник на промконтур за охлаждане на пробите 6VB92W01		
2.3.2.3.1	Развиване и завиване на крепеж на капака - шпилки M36 L255 S55	бр.	20
2.3.2.3.2	Развиване и завиване крепежи на присъединителните тръбопроводи към капака M24 S36	бр.	24
2.3.2.3.3	Демонтаж на горен капака с кран	бр.	1
2.3.2.3.4	Развиване и завиване на долен крепеж на дъното на топлообменника шпилки M38 L255 S65	бр.	20
2.3.2.3.5	Демонтаж на тялото на топлообменника с кран	бр.	1
2.3.2.3.6	Развиване и завиване крепеж на дъното на топлообменника с тръбопровода - шпилки M16 L80 S24	бр.	8
2.3.2.3.7	Демонтаж на дъното на топлообменника с кран	бр.	1
2.3.2.3.8	Транспортиране на топлообменника от МЗ до ремонтната организация и обратно	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Марка	Количество
2.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ П-ри КОНТУР"			
2.3.2.3.9	Хидравлика на тръбния сноп на топлообменника - тръбички		
2.3.2.3.10	Изработване на уплътнителни гарнитури	бр.	х
2.3.2.3.11	Монтаж на дъното на топлообменника с кран	бр.	5
2.3.2.3.12	Монтаж на тялото на топлообменника с кран	бр.	1
2.3.2.3.13	Монтаж на горен капака с кран	бр.	1
2.3.2.3.14	Отстраняване на констатиран дефект	бр.	1
		х	х
	ОБЩО по т.2.3.2.3.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.4.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"		
2.4.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
2.4.1.1	Ремонт на технологично оборудване от системи 5VQ в ЦПС 3.		
	Ремонт на арматура фланцева ръчна Ду150 (5VQ11÷14S01,02,04,05).		
2.4.1.1.1	Демонтиране на старата арматурата.	бр.	1
2.4.1.1.2	Доставка и монтаж на нова ръчна фланцева арматура (въглеродна стомана) Ду150/Ру25; Монтажна дължина 350мм; 8бр. монтажни отвора ф25, разположение на монтажните отвори D250mm,	бр.	1
	Общо за 1бр. арматура Ду 150:		
	Общо за 16бр. арматури Ду 150:		
	Ремонт на въздушниците на пясъчните филтри 5VQ11÷14N01		
2.4.1.1.3	Демонтаж на стар тръбопровод ф89х4,5.	м.	30
2.4.1.1.4	Доставка и монтаж на нов тръбопровод ф89х4,5 стомана 20 /или аналог/	м.	30
2.4.1.1.5	Демонтаж на стар тръбопровод ф57х3,5.	м.	16
2.4.1.1.6	Доставка и монтаж на нов тръбопровод ф57х3,5 стомана 20 /или аналог/	м.	16
2.4.1.1.7	Доставка и монтаж на колена стоманени къси 90° ф89х5 стомана 20 /или аналог/	бр.	15
2.4.1.1.8	Доставка и монтаж на колена стоманени къси 90° ф57х4 стомана 20 /или аналог/	бр.	16
2.4.1.1.9	Доставка и монтаж на преход стоманен ф89хф57 стомана 20 /или аналог/	бр.	8
	Забележка* - Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		
	Общо за ремонт на въздушниците на пясъчните филтри 5VQ11÷14N01		
	ОБЩО по т.2.4.1.1.		
2.4.1.2.	Ревизия на фланцеви съединения по оборудването от с-ма 5VB в ЦПС 3.		
2.4.1.2.1	Демонтаж крепежа на фланцевото съединение Ду 400	бр.	1
2.4.1.2.2	Доставка и монтаж на 16бр. шпилки поцинковани М30х150 с цяла резба	бр.	1
2.4.1.2.3	Доставка и монтаж на 10бр. шпилки поцинковани М30х170 с цяла резба	бр.	1
2.4.1.2.4	Доставка и монтаж на 48бр. гайки поцинковани М30	бр.	1
	ОБЩО за 1бр. фланец:		
	ОБЩО за 15бр.фланци:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
2.4.1.3.	Монтиране на дублираща линия за промивка на въртящи решетки 5VA11-14N01,N02 в изпълнение на тех. решение №5093/23.03.2017. Приложение 15		
2.4.1.3.1	Доставка и монтаж на щуцер Ду 150, стомана 20 /или аналог/	бр.	2
2.4.1.3.2	Доставка и монтаж на коляно късо 90° ф159х5 стомана 20 /или аналог/	бр.	4
2.4.1.3.3	Доставка и монтаж на тръба стоманена безшевна ф 159х5 стомана 20 /или аналог/	м.	13
2.4.1.3.4	Доставка и монтаж на вентил стоманен фланцев Ду150, Ру25 с контрафланци и крепеж	бр.	1
2.4.1.3.5	Доставка и монтаж на клапан обратен стоманен фланцев Ду150, Ру25 с контрафланци и крепеж	бр.	1
	ОБЩО по т.2.4.1.3.:		
2.4.1.4.	Монтаж на дублиращ тръбопровод за промивка на 5VA11+14N01,02, по техническо решение TP-5093		
2.4.1.4.1	Доставка и монтаж на тръбопровод ф159х5 Ст20	м	20
2.4.1.4.2	Доставка и монтаж на коляно 90 гр. ф159х5 Ст20	бр.	4
2.4.1.4.3	Доставка и монтаж на арматура Ду150 Ру25 Ст20	бр.	1
2.4.1.4.4	Доставка и монтаж на тройник ф159/ф159/ф159 Ст20	бр.	12
2.4.1.4.5	Направа на технология за заваряване	ч.ч.	21
2.4.1.4.6	Металоконтрол	ч.ч.	14
	ОБЩО по т.2.4.1.4.:		
2.4.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)		
2.4.2.1	Ремонт на технологично оборудване от системи 6VQ в ЦПС 4.		
	Ремонт на арматура фланцева ръчна Ду150 (6VQ11+14S01,02,03,04,05,08).		
2.4.2.1.1	Демонтиране на старата арматурата.	бр.	1
2.4.2.1.2	Доставка и монтаж на нова ръчна фланцева арматура (въглеродна стомана) Ду150/Ру25; Монтажна дължина 350мм; 8бр. монтажни отвора ф25, разположение на монтажните отвори D250mm,	бр.	1
	Общо за 1бр. арматура Ду 150:		
	Общо за 24бр. арматури Ду 150:		
	Ремонт на въздушниците на пясъчните филтрир 6VQ11+14N01		
2.4.2.1.3	Демонтаж на стар тръбопровод ф89х4,5.	м.	30
2.4.2.1.4	Доставка и монтаж на нов тръбопровод ф89х4,5 стомана 20 /или аналог/	м.	30
2.4.2.1.5	Демонтаж на стар тръбопровод ф57х3,5.	м.	16
2.4.2.1.6	Доставка и монтаж на нов тръбопровод ф57х3,5 стомана 20 /или аналог/	м.	16

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
2.4.2.1.7	Доставка и монтаж на колена стоманени къси 90° ф89х5 стомана 20 /или аналог/	бр.	15
2.4.2.1.8	Доставка и монтаж на колена стоманени къси 90° ф57х4 стомана 20 /или аналог/	бр.	16
2.4.2.1.9	Доставка и монтаж на преход стоманен ф89хф57 стомана 20 /или аналог/	бр.	8
	Забележка* - Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		
	Общо за ремонт на въздушниците на пясъчните филтри 6VQ11÷14N01		
	Общо по т. 2.4.2.1.:		
2.4.2.2.	Ревизия на фланцеви съединения по оборудването от с-ма 6VB в ЦПС 4.		
2.4.2.2.1	Демонтаж крепежа на фланцевото съединение Ду 400	бр.	1
2.4.2.2.2	Доставка и монтаж на 16бр. шпилки поцинковани М30х150 с цяла резба	бр.	1
2.4.2.2.3	Доставка и монтаж на 10бр. шпилки поцинковани М30х170 с цяла резба	бр.	1
2.4.2.2.4	Доставка и монтаж на 48бр. гайки поцинковани М30	бр.	1
	ОБЩО за 16р. фланец:		
	ОБЩО за т. 2.4.2.2.- 42бр.фланци:		
2.4.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
2.4.3.1	Ремонтни работи по варово стопанство в ХВО-2.		
2.4.3.1.1	Демонтаж на гъвкави връзки за присъединяване IV10D01,02 към съществуващи силози за вар	бр.	2
2.4.3.1.2	Демонтаж на винтов транспортър IV10D01 с дължина 9250мм	бр.	1
2.4.3.1.3	Демонтаж на винтов транспортър IV10D02 с дължина 7700мм	бр.	1
2.4.3.1.4	Демонтаж на опори на винтовите транспортъри	бр.	5
2.4.3.1.5	Монтаж на нови опори на винтовите транспортъри Н≈1100mm, ф108мм	бр.	4
2.4.3.1.6	Доставка и монтаж на коритообразен винтов транспортър с дължина 9250мм, производителност Q=50÷80кг/мин, Рел. двигател=2÷4kW	бр.	1
2.4.3.1.7	Доставка монтаж на коритообразен винтов транспортър с дължина 7700мм, производителност Q=50÷80кг/мин, Рел. двигател=2÷4kW	бр.	1
2.4.3.1.8	Монтаж на нови гъвкави връзки Dy200	бр.	2
2.4.3.1.9	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.		
	Забележка* - Входа на транспортъра е от страната на задвижването отгоре, изхода е в края отдолу.		
	Общо по т. 2.4.3.1.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
2.4.3.2	Подмяна на ел. арматури на Контролни резервоари ZX10,20,30B01 с ръчни.		
2.4.3.2.1	Демонтаж на стара арматура ръчна фланцева Ду300, Ру25	бр.	3
2.4.3.2.2	Монтаж без доставка на нова арматура ръчна фланцева с контрафланци Ду300, Ру25 корозионноустойчива.	бр.	3
2.4.3.2.3	Демонтаж на стара арматура ръчна фланцева Ду200, Ру25	бр.	8
2.4.3.2.4	Монтаж без доставка на нова арматура ръчна фланцева с контрафланци Ду200, Ру25 корозионноустойчива.	бр.	8
	Забележка* - Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване - Дейността ще се изпълнява в XIV участък на ТЕ с автокран.		
	Общо по т. 2.4.3.2.:		
2.4.3.3	Ремонт на събирателен дренажен тръбопровод от тръбна естакада.		
2.4.3.3.1	Демонтаж на стар събирателен тръбопровод ф108 от тръбна естакада - участък IV, от колони 1 до 12.	м.	70
2.4.3.3.2	Доставка и монтаж на нов тръбопровод ф108х4,5 стомана 20 /или аналог/ от тръбна естакада - участък IV, колона 1 до 12.	м.	70
2.4.3.3.3	Демонтаж на стар събирателен тръбопровод ф108 от тръбна естакада - участък XIII, колона 2÷4 и к.12÷16	м.	50
2.4.3.3.4	Доставка и монтаж на нов тръбопровод ф108 стомана 20 /или аналог/ от тръбна естакада - участък XIII, колона 2÷4 и к.12÷17	м.	50
2.4.3.3.5	Демонтаж на стар дренажен тръбопровод ф108 от тръбна естакада до РIII-2	м.	25
2.4.3.3.6	Доставка и монтаж на нов тръбопровод ф108 стомана 20 /или аналог/ от тръбна естакада до РIII-2	м.	25
2.4.3.3.7	Доставка и монтаж на колена стоманени къси 90° стомана 20 /или аналог/	бр.	7
	Забележка* -Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване - Монтажът на новите тръбопроводи да осигури и гарантира наклон за оттичане на водата..		
	Общо по т. 2.4.3.3.:		
2.4.3.4	Ремонт на спирателна арматура на тръбопровода за грееща пара в ХВО.		
	Основен ремонт на арматура фланцева ръчна Ду400(RQ50S02).		
2.4.3.4.1	Демонтиране на арматурата.	бр.	1
2.4.3.4.2	Проверка и ремонт на арматурата.	бр.	1
2.4.3.4.3	Обратен монтаж на арматурата.	бр.	1
	Общо за 1бр. арматура Ду 400:		
	Ремонт на арматура фланцева ръчна Ду50 (байпас RQ50S03).		
2.4.3.4.4	Демонтиране на старата арматурата.	бр.	1
2.4.3.4.5	Доставка и монтаж на нова ръчна фланцева шибърна арматура (въглеродна стомана) с контрафланци Ду50, Ру4Мра, Т250°С	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
	Забележка* Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		
	Общо за 1бр. арматура Ду 50:		
	Основен ремонт на арматура фланцева ръчна Ду300 (RU41S04, 05).		
2.4.3.4.6	Демонтиране на арматурата.	бр.	1
2.4.3.4.7	Проверка и ремонт на арматурата.	бр.	1
2.4.3.4.8	Обратен монтаж на арматурата.	бр.	1
	Общо за 1бр. арматура Ду 300:		
	Общо за 2бр. арматури Ду 300:		
	Ремонт на арматура фланцева ръчна Ду100 (байпас RU41S06, S07).		
2.4.3.4.9	Демонтиране на старата арматурата.	бр.	1
2.4.3.4.10	Доставка и монтаж на нова ръчна фланцева шибърна арматура (въглеродна стомана) с контрафланци Ду100, Ру2,5Мра, Т160°С.	бр.	1
	Забележка* Монтажните дейности да се изпълняват по разработена и заверена технология по заваряване		
	Общо за 1бр. арматура Ду 100:		
	Общо за 2бр. арматури Ду 100:		
	Основен ремонт на арматура регулираща фланцева електрическа Ду300 (RU41S01, 03).		
2.4.3.4.11	Демонтиране ел. задвижване на арматурата.	бр.	1
2.4.3.4.12	Демонтиране на арматурата.	бр.	1
2.4.3.4.13	Проверка и ремонт на арматурата.	бр.	1
2.4.3.4.14	Обратен монтаж на арматурата и ел. задвижването.	бр.	1
	Общо за 1бр. арматура Ду 300:		
	Общо за 2бр. арматури Ду 300:		
	Общо по т. 2.4.3.4.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"			
2.4.3.5	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле при необходимост от обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти		
2.4.3.5.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле	м ³	200
	Общо по т. 2.4.3.5.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
2.5.1	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
2.5.1.1	Възстановяване на антикорозионно покритие и технологични маркировки на токопровод 24 kV (външен участък) и носеща конструкция към него (обслужващи площадки, парапети, стълби, носещи конзоли).	бр.	3
2.5.1.1.1	Почистване старо покритие от носеща конструкция на токопровод 24kV.	бр.	1
2.5.1.1.2	Почистване старо покритие от кожуха на токопровод 24kV.	бр.	3
2.5.1.1.3	Блажно боядисване на носеща конструкция на токопровод 24kV с алкидна боя RAL 7000.	бр.	3
2.5.1.1.4	Блажно боядисване със сребърен феролит (съгласно изисквания на Възложителя) на кожуха на токопровод 24kV.	бр.	3
2.5.1.1.5	Почистване на изолационни подложки към опорната конструкция.	ч/ч.	
ОБЩО по т. 2.5.1.1.1÷2.5.1.1.5.:			
2.5.1.2	Възстановяване на антикорозионно покритие, технологични надписи и маркировка на токопровод 24kV, намиращ се в МЗ-5ЕБ до генератор 9GQ и носеща конструкция към него (обслужващи площадки, парапети, стълби, носещи конзоли).	бр.	3
2.5.1.2.1	Почистване на старо покритие от носеща конструкция на токопровод 24kV.	бр.	1
2.5.1.2.2	Почистване на старо покритие от кожуха на токопровод 24kV.	бр.	3
2.5.1.2.3	Боядисване на носеща конструкция на токопровод 24kV с автоемйлак, с цвят съгласуван с Възложителя.	бр.	1
2.5.1.2.4	Боядисване на кожуха на токопровод 24kV с автоемйлак, с цвят съгласуван с Възложителя.	бр.	3
2.5.1.2.5	Почистване на изолационни подложки	ч/ч.	1
ОБЩО по т. 2.5.1.2.1÷2.5.1.2.5.:			
2.5.1.3	Осигуряване експлоатационен вид на метални конструкции, тръбопроводи и арматура.		
2.5.1.3.1	Почистване на старо покритие от метални конструкции.	м2.	500
2.5.1.3.2	Почистване на старо покритие от тръбопроводи и арматури - при необходимост.	м2.	500
2.5.1.3.3	Боядисване на метални конструкции.	м2.	500
2.5.1.3.4	Боядисване на тръбопроводи и арматура - при необходимост.	м2.	500
ОБЩО по т.2.5.2.1.1÷2.5.2.1.4.:			
2.5.1.4	Почистване и боядисване на ауспуси към дизелови двигатели - 5QH21B01 и 5QH31B01.	бр.	2
2.5.1.4.1	Направа тръбно скеле.	бр.	2
2.5.1.4.2	Направа полиетиленов параван.	бр.	2
2.5.1.4.3	Почистване и грундиране на ауспук.	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
2.5.1.4.4	Нанасяне антикорозионно покритие, съгласувано с Възложителя.	бр.	2
2.5.1.4.5	Демонтаж на параван и тръбно скеле.	бр.	2
ОБЩО по т.2.5.1.4.1÷2.5.1.4.5:			
ОБЩО по т.2.5.1:			
2.5.2	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)		
2.5.2.1	Осигуряване експлоатационен вид на метални конструкции, тръбопроводи и арматура.		
2.5.2.1.1	Почистване на старо покритие от метални конструкции.	м2.	500
2.5.2.1.2	Почистване на старо покритие от тръбопроводи и арматури - при необходимост.	м2.	500
2.5.2.1.3	Боядисване на метални конструкции.	м2.	500
2.5.2.1.4	Боядисване на тръбопроводи и арматура - при необходимост.	м2.	500
ОБЩО по т.2.5.2.1.1÷2.5.2.1.4:			
2.5.2.2	Възстановяване на антикорозионно покритие, технологични надписи и маркировка на токопровод 24kV, намиращ се в МЗ-6ЕБ и носеща конструкция към него (обслужващи площадки, парапети, стълби, носещи конзоли).	бр.	3
2.5.2.2.1	Почистване на старо покритие от носеща конструкция на токопровод 24kV.	бр.	1
2.5.2.2.2	Почистване на старо покритие от кожата на токопровод 24kV.	бр.	3
2.5.2.2.3	Боядисване на носеща конструкция на токопровод 24kV с автоемйллак, с цвят съгласуван с Възложителя.	бр.	1
2.5.2.2.4	Боядисване на кожата на токопровод 24kV с автоемйллак, с цвят съгласуван с Възложителя.	бр.	3
2.5.2.2.5	Почистване на изолационни подложки	ч/ч.	
ОБЩО по т. 2.5.2.2.1÷ 2.5.2.2.5:			
2.5.2.3.	Конструирание и монтаж на метални площадки и стационарни стълби към тях, за обслужване долната част на статора на дизелгенератори в системи 6GX00 и 6GV00. Конструирание и монтаж на предпазна решетка между генератори 6GX00 и 6GV00 и дизелови двигатели 6GX00A01, 6GV00A1.	бр.	2
2.5.2.3.1	Изготвяне на чертеж и спецификация на металната площадка. Изготвяне на чертеж и спецификация на метална стационарна стандартна стълба с парапет към нея.Изготвяне на чертеж и спецификация на предпазна решетка между дизелов двигател и генератор.	компл.	1
2.5.2.3.2	Изработка на метална стационарна площадка.	бр.	2
2.5.2.3.3	Изработка на метална стационарна стълба към стационарна площадка.	бр.	2
2.5.2.3.4	Изработка на предпазна решетка, с размери 2,60x2,40м, между генератор и дизелов двигател , с възможност за демонтаж при основен ремонт на генератора.	бр.	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
2.5. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО"			
2.5.2.3.5	Монтаж, под статора на генератор , на стационарна площадка в комплект със стълба.	бр.	2
2.5.2.3.6	Монтаж на предпазна решетка, с размери 2,60x2,40м, между генератор и дизелов двигател , с възможност за демонтаж при основен ремонт на генератора.	бр.	2
	ОБЩО по т. 2.5.2.3.1÷ 2.5.2.3.6:		
	ОБЩО за т. 2.5.2.:		
2.5.3	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ти и 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
2.5.3.1	Осигуряване експлоатационен вид на метални конструкции, тръбопроводи и арматури.		
2.5.3.1.1	Почистване на старо покритие от метални конструкции	м2	500
2.5.3.1.2	Почистване на старо покритие от тръбопроводи и арматури - при необходимост.	м2	500
2.5.3.1.3	Боядисване на метални конструкции	м2	500
2.5.3.1.4	Боядисване на тръбопроводи и арматура - при необходимост.	м2	500
	ОБЩО по т.2.5.3.1.1÷2.5.3.1.4:		
2.5.3.2	Изграждане на спомагателни съоръжения, обезпечавачи демонтаж/монтаж и транспортирането на ЕД-ли с технологични позиции 5,6TX10,20D01.	бр.	2
2.5.3.2.1	Конструирание на спомагателни съоръжения - изготвяне на чертеж и спецификация.	бр.	2
2.5.3.2.2	Изработка на спомагателни съоръжения, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	2
2.5.3.2.3	Монтаж на спомагателни съоръжения, съгласно изготвен чертеж и спецификация.	бр.	2
	ОБЩО по т. 2.5.3.2.1÷ 2.5.3.2.3:		
	ОБЩО за т. 2.5.3.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)		
2.6.1.1	Отстраняване на дефектирала участъци по противопожарни тръбопроводи в реакторно отделение (РО) на 5-ти блок - ИН т. 2.1044.1		
2.6.1.1.1	Демонтаж на тръба – Ф159х4,5	м	10
2.6.1.1.2	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м.	15
2.6.1.1.3	Демонтаж на тръба - Ф89х3,5	м.	10
2.6.1.1.4	Демонтаж на тръба - Ф57х3	м.	20
2.6.1.1.5	Демонтаж на коляно 90° Ф159х4,5	бр.	5
2.6.1.1.6	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.1.1.7	Демонтаж на коляно 90° Ф89х3,5	бр.	5
2.6.1.1.8	Демонтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	5
2.6.1.1.9	Демонтаж на преход ø89х3,5→ø57х3	бр.	5
2.6.1.1.10	Монтаж на тръба - Ф108х4	м.	15
2.6.1.1.11	Монтаж на тръба - Ф159х4,5	м	10
2.6.1.1.12	Монтаж на тръба - Ф89х3,5	м.	10
2.6.1.1.13	Монтаж на тръба - Ф57х3	м.	20
2.6.1.1.14	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.1.1.15	Монтаж на коляно 90° Ф159х4,5	бр.	5
2.6.1.1.16	Монтаж на коляно 90° Ф89х3,5	бр.	5
2.6.1.1.17	Монтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	5
2.6.1.1.18	Монтаж на преход ø89х3,5→ø57х3	бр.	5
2.6.1.1.19	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Визуален контрол - 100%)	м.	12
2.6.1.1.20	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Контрол с проникващи течности - 100%)	м.	12
2.6.1.1.21	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Гама контрол) - брой снимки (експонации)	бр.	60
2.6.1.1.22	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	45
2.6.1.1.23	Транспортиране на колена и преходи от склад до мястото на монтажа	бр.	15
	ОБЩО за точка 2.6.1.1.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.1.2	Ремонт на спирателна арматура в реакторно отделение (РО) от системи 5UJ11,12,13		
2.6.1.2.1	Ремонт на арматура с ел. привод Ду150 Ру25		
2.6.1.2.1.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 150* 5UJ11S09; 5UJ11S02	бр.	2
2.6.1.2.1.2	Почистване и гресиране на винтов механизъм (бугел и щок) на арматура DU 150 5UJ11S09; 5UJ11S02	бр.	2
2.6.1.2.2	Ремонт на арматура с ел. привод Ду100 Ру25		
2.6.1.2.2.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 100* 5UJ11S28.	бр.	1
2.6.1.2.2.2	Почистване и гресиране на винтов механизъм (бугел и щок) на арматура DU 100 5UJ11S28.	бр.	1
	ОБЩО за точка 2.6.1.2.:		
2.6.1.3.	Монтаж на разглобяеми връзки до спирателни кранове към тръбопровода за захранване на ВПК		
2.6.1.3.1	Демонтаж на тръба Ф57х3	м	1
2.6.3.3.2	Изработване на шуцер Ду50 / 2"	бр.	6
2.6.3.3.3	Изработване на уплътнение (3 x Ø78 x Ø62)	бр.	6
2.6.3.3.4	Демонтаж на кран 2"	бр.	6
2.6.3.3.5	Монтаж на шуцер 2"	бр.	6
2.6.3.3.6	Монтаж на кран 2"	бр.	6
2.6.3.3.7	Монтаж на нипел 2"	бр.	6
2.6.3.3.8	Монтаж на холендър 2"	бр.	6
	ОБЩО за точка 2.6.1.3.:		
2.6.1.4	Отстраняване на дефектирани участъци по противопожарни тръбопровода в машинна зала (МЗ) на 5-ти блок - ИП т. 2.1044.1		
2.6.1.4.1	Демонтаж на тръба – Ф325х8	м.	20
2.6.1.4.2	Демонтаж на тръба - Ф273х8	м.	10
2.6.1.4.3	Демонтаж на тръба - Ф219х6	м.	10
2.6.1.4.4	Демонтаж на тръба – Ф159х6	м.	10
2.6.1.4.5	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м.	15
2.6.1.4.6	Демонтаж на тръба - Ф89х3,5	м.	20
2.6.1.4.7	Демонтаж на тръба - Ф57х3	м.	30

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.1.4.8	Демонтаж на коляно 90° Ф325х8	бр.	6
2.6.1.4.9	Демонтаж на коляно 90° Ф273х8	бр.	2
2.6.1.4.10	Демонтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	3
2.6.1.4.11	Демонтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	5
2.6.1.4.12	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.1.4.13	Демонтаж на коляно 90° Ф89х3,5	бр.	8
2.6.1.4.14	Демонтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	5
2.6.1.4.15	Демонтаж на преход ø159х6→ø108х4	бр.	5
2.6.1.4.16	Демонтаж на преход ø108х4→ø89х3,5	бр.	5
2.6.1.4.17	Демонтаж на преход ø89х3,5→ø57х3	бр.	5
2.6.1.4.18	Демонтаж на тройник равнопроходен Ду50	бр.	5
2.6.1.4.19	Монтаж на тръба – Ф325х8	м.	20
2.6.1.4.20	Монтаж на тръба - Ф273х8	м.	10
2.6.1.4.21	Монтаж на тръба - Ф219х6	м.	10
2.6.1.4.22	Монтаж на тръба – Ф159х6	м.	10
2.6.1.4.23	Монтаж на тръба - Ф108х4	м.	15
2.6.1.4.24	Монтаж на тръба - Ф89х3,5	м.	20
2.6.1.4.25	Монтаж на тръба - Ф57х3	м.	30
2.6.1.4.26	Монтаж на коляно 90° Ф325х8	бр.	6
2.6.1.4.27	Монтаж на коляно 90° Ф273х8	бр.	2
2.6.1.4.28	Монтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	3
2.6.1.4.29	Монтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	5
2.6.1.4.30	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.1.4.31	Монтаж на коляно 90° Ф89х3,5	бр.	8
2.6.1.4.32	Монтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	5
2.6.1.4.33	Монтаж на преход ø159х6→ø108х4	бр.	5
2.6.1.4.34	Монтаж на преход ø108х4→ø89х3,5	бр.	5
2.6.1.4.35	Монтаж на преход ø89х3,5→ø57х3	бр.	5

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОППЗ"		
2.6.1.4.36	Монтаж на тройник равнопроходен Ду50	бр.	5
2.6.1.4.37	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	130
2.6.1.4.38	Транспортиране на колена и преходи от склад до мястото на монтажа	бр.	56
2.6.1.4.39	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Визуален контрол - 100%)	м.	35
2.6.1.4.40	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Контрол с проникващи течности - 100%)	м.	35
2.6.1.4.41	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Гама контрол) - брой снимки (експонации)	бр.	60
	ОБЩО за точка 2.6.1.4.:		
2.6.1.5	Ремонт на спирателна арматура в МЗ		
2.6.1.5.1	Ремонт на арматура шибърна Ду300 Ру16		
2.6.1.5.1.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 300* 51UJ10S07R	бр.	1
2.6.1.5.1.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 300 51UJ10S07R	бр.	1
2.6.1.5.2	Ремонт на арматура шибърна Ду250 Ру16		
2.6.1.5.2.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 250* 51UJ10S11R	бр.	1
2.6.1.5.2.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 250 51UJ10S11R	бр.	1
2.6.1.5.3	Ремонт на арматура шибърна Ду150 Ру16		
2.6.1.5.3.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 150* 5UJ10S15R; 5UJ10S12R; 5UJ10S13R	бр.	3
2.6.1.5.3.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 150 5UJ10S15R; 5UJ10S12R; 5UJ10S13R	бр.	3
2.6.1.5.4	Ремонт на арматура шибърна с ел. привод Ду100 Ру16		
2.6.1.5.4.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 100* 5UJ10S14R; 5UJ10S36R.	бр.	2
2.6.1.5.4.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 100 5UJ10S14R; 5UJ10S36R.	бр.	2
	ОБЩО за точка 2.6.1.5.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.1.6	Отстраняване на дефектирали участъци по противопожарни тръбопроводи в дизел-генераторните станция (ДГС) на 5-ти блок - ИП т. 2.1044.1		
2.6.2.6.1	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м.	12
2.6.2.6.2	Демонтаж на тръба - Ф57х3	м.	8
2.6.2.6.3	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	2
2.6.2.6.4	Демонтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	3
2.6.2.6.5	Монтаж на тръба - Ф108х4	м.	12
2.6.2.6.6	Монтаж на тръба - Ф57х3	м.	8
2.6.2.6.7	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	2
2.6.2.6.8	Монтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	3
	ОБЩО за точка 2.6.1.6.:		
2.6.1.7	Отстраняване на дефектирали участъци по противопожарни тръбопроводи в циркуляционна помпена станция №3 (ЦПС-3) - ИП т. 2.1044.1		
2.6.1.7.1	Демонтаж на тръба Ф159х6	м	8
2.6.1.7.2	Демонтаж на тръба Ф108х4	м	8
2.6.1.7.3	Демонтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	4
2.6.1.7.4	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	4
2.6.1.7.5	Монтаж на тръба Ф159х6	м	8
2.6.1.7.6	Монтаж на тръба Ф108х4	м	8
2.6.1.7.7	Монтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	4
2.6.1.7.8	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	4
2.6.1.7.9	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	20
2.6.1.7.10	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	10
	ОБЩО за точка 2.6.1.7.:		
2.6.1.8	Ремонт на спирателна арматура в ЦПС-3		
2.6.1.8.1	Ремонт на арматура шибърна Ду200 Ру16		
2.6.1.8.1.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 200* 5UJ04S04	бр.	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.1.8.1.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU200* 5UJ04S04	бр.	1
2.6.2.8.2	Ремонт на арматура шибърна Ду150 Ру16		
2.6.2.8.2.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 150* 5UJ04S03	бр.	1
2.6.2.8.2.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 150* 5UJ04S03	бр.	1
	ОБЩО за точка 2.6.1.8.:		
2.6.1.9	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система UJ в РО, МЗ и ДГС на 5-ти блок - ЦПС-3		
2.6.1.9.1	Предварителна механична подготовка на повърхностите за боядисване	м ²	80
2.6.1.9.2	Грундиране на повърхности за боядисване	м ²	80
2.6.1.9.3	Боядисване с червен автоемайллак Ral 3020	м ²	80
2.6.1.9.4	Боядисване с боя червена алкидна Ral 3020	м ²	80
2.6.1.9.5	Боядисване с боя сива алкидна Ral 7000	м ²	5
2.6.1.9.6	Боядисване с боя черна алкидна Ral 9017	м ²	5
	ОБЩО за точка 2.6.1.9.:		
2.6.1.10	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи		
2.6.1.9.1	Оглед и определяне на обем забележки по опори и подвески 50бр.	ч.ч	30
2.6.1.9.2	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи	ч.ч.	100
	ОБЩО за точка 2.6.1.10.:		
2.6.1.11	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения		
2.6.1.11.1	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 350 Ру 25	бр.	2
2.6.1.11.2	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 300 Ру 25	бр.	2
2.6.1.11.3	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 300 Ру 16	бр.	2
2.6.1.11.4	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 250 Ру 25	бр.	2
2.6.1.11.5	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 200 Ру 25	бр.	2
2.6.1.11.6	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 200 Ру 16	бр.	2
2.6.1.11.7	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 150 Ру 25	бр.	6
2.6.1.10.8	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 150 Ру 16	бр.	6

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.1.11.9	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 100 Ру 25	бр.	6
2.6.1.11.10	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 100 Ру 16	бр.	6
2.6.1.11.11	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 80 Ру 16	бр.	20
2.6.1.11.12	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 50 Ру 40	бр.	20
2.6.1.11.13	Изработване и монтаж на уплътнителни гарнитури към фланцеви съединения от клингерит б= 3мм	бр.	76
	ОБЩО за точка 2.6.1.11.:		
2.6.1.12	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи		
2.6.1.12.1	Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	500
	ОБЩО за точка 2.6.1.12.:		
2.6.1.13	Ремонт и възстановяване на противопожарни врати тип Бургас.		
2.6.1.13.1	Ремонт и възстановяване експлоатационният вид на противопожарни врати тип "Бургас" в РО помещения: - 5А008/1, 5АВ722/2, 5А314, 5А410/2 -двукр., 5А919, 5АЭ1039, 5АЭ1049. При необходимост подмяна с нови с граница на огнеустойчивост минимум EI60 и класификация С3. - 5Э217/1, 5ГА604, 5ГА605. При необходимост подмяна с нови с граница на огнеустойчивост минимум EI90 и класификация С3.	бр.	1- 2крила 9 1крило
2.6.1.13.2	Ремонт и възстановяване експлоатационният вид на противопожарни врати тип "Бургас" в МЗ помещения: - 5М003П -двукр., 5М003П -двукр., 5М003П, 5М003П, 5М002П, 5ЭЭ0801/2, 5ЭЭ0801/2, 5ЭЭ0801/3, 5ЭЭ0801/3, 5ЭЭ0801/1. При необходимост подмяна с нови с граница на огнеустойчивост минимум EI60 и класификация С3.*	бр.	2- 2крила 8 1крило
	ОБЩО за точка 2.6.1.13.:		
2.6.1.14	Подмяна противопожарни помпи в ЦПС 3 - 5UJ83, 84D01		
2.6.1.14.1	Доставка на противопожарни помпи за подмяна на 5UJ83, 84D01	бр.	2
2.6.1.14.2	Монтиране на противопожарни помпи 5UJ83, 84D01 по Техническо решение	бр.	2
	ОБЩО за точка 2.6.1.14.:		
2.6.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2018 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6 ЕБ)		
2.6.2.1	Отстраняване на дефектирали участъци по противопожарни тръбопроводи в реакторно отделение (РО) на 6-ти блок - ИП т. 2.1044.1		
2.6.2.1.1	Демонтаж на тръба – Ф159х4,5	м	10
2.6.2.1.2	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м.	10
2.6.2.1.3	Демонтаж на тръба - Ф89х3,5	м.	10
2.6.2.1.4	Демонтаж на тръба - Ф57х3	м.	10

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.2.1.5	Демонтаж на коляно 90° Ф159х4,5	бр.	5
2.6.2.1.6	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.2.1.7	Демонтаж на коляно 90° Ф89х3,5	бр.	5
2.6.2.1.8	Демонтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	4
2.6.1.1.9	Демонтаж на преход ø89х3,5→ø57х3	бр.	2
2.6.2.1.10	Монтаж на тръба - Ф159х4,5	м	10
2.6.2.1.11	Монтаж на тръба - Ф108х4	м.	10
2.6.2.1.12	Монтаж на тръба - Ф89х3,5	м.	10
2.6.2.1.13	Монтаж на тръба - Ф57х3	м.	10
2.6.2.1.14	Монтаж на коляно 90° Ф159х4,5	бр.	5
2.6.2.1.15	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.2.1.16	Монтаж на коляно 90° Ф89х3,5	бр.	5
2.6.2.1.17	Монтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	4
2.6.1.1.18	Монтаж на преход ø89х3,5→ø57х3	бр.	2
2.6.2.1.19	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Визуален контрол - 100%)	м.	12
2.6.2.1.20	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Контрол с проникващи течности - 100%)	м.	12
2.6.2.1.21	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Гама контрол) - брой снимки (експонации)	бр.	60
2.6.2.1.22	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	45
2.6.2.1.23	Транспортиране на колена и преходи от склад до мястото на монтажа	бр.	15
	ОБЩО за точка 2.6.2.1.:		
2.6.2.2	Ремонт на спирателна арматура в РО от системи 6UJ11,12,13		
2.6.2.2.1	Ремонт на арматура с ел. привод Dy150 Py25		
2.6.2.2.1.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 150* 6UJ11S09; 6UJ11S02	бр.	2
2.6.2.2.1.2	Почистване и гресиране на винтов механизъм (бугел и щок) на арматура DU 150 6UJ11S09; 6UJ11S02	бр.	2
2.6.2.2.2	Ремонт на арматура с ел. привод Dy100 Py25		
2.6.2.2.2.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 100* 6UJ11S28.	бр.	1
2.6.2.2.2.2	Почистване и гресиране на винтов механизъм (бугел и щок) на арматура DU 100 6UJ11S28.	бр.	1
	ОБЩО за точка 2.6.2.2.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОППЗ"		
2.6.2.3	Отстраняване на дефектирали участъци по противопожарни тръбопроводи в машинна зала (МЗ) на 6-ти блок - ИП т. 2.1044.1		
2.6.2.3.1	Демонтаж на тръба – Ф325х8	м.	5
2.6.2.3.2	Демонтаж на тръба - Ф273х8	м.	5
2.6.2.3.3	Демонтаж на тръба - Ф219х6	м.	10
2.6.2.3.4	Демонтаж на тръба – Ф159х6	м.	10
2.6.2.3.5	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м.	10
2.6.2.3.6	Демонтаж на тръба - Ф89х3,5	м.	30
2.6.2.3.7	Демонтаж на тръба - Ф57х3	м.	40
2.6.2.3.8	Демонтаж на коляно 90° Ф325х8	бр.	3
2.6.2.3.9	Демонтаж на коляно 90° Ф273х8	бр.	2
2.6.2.3.10	Демонтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	3
2.6.2.3.11	Демонтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	5
2.6.2.3.12	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.2.3.13	Демонтаж на коляно 90° Ф89х3,5	бр.	8
2.6.2.3.14	Демонтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	15
2.6.2.3.15	Демонтаж на преход Ø159х6→Ø108х4	бр.	5
2.6.2.3.16	Демонтаж на преход Ø108х4→Ø89х3,5	бр.	5
2.6.2.3.17	Демонтаж на преход Ø89х3,5→Ø57х3	бр.	5
2.6.2.3.18	Монтаж на тръба – Ф325х8	м.	5
2.6.2.3.19	Монтаж на тръба - Ф273х8	м.	5
2.6.2.3.20	Монтаж на тръба - Ф219х6	м.	10
2.6.2.3.21	Монтаж на тръба – Ф159х6	м.	10
2.6.2.3.22	Монтаж на тръба - Ф108х4	м.	10
2.6.2.3.23	Монтаж на тръба - Ф89х3,5	м.	30
2.6.2.3.24	Монтаж на тръба - Ф57х3	м.	40
2.6.2.3.25	Монтаж на коляно 90° Ф325х8	бр.	3
2.6.2.3.26	Монтаж на коляно 90° Ф273х8	бр.	2
2.6.2.3.27	Монтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.2.3.28	Монтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	5
2.6.2.3.29	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	5
2.6.2.3.30	Монтаж на коляно 90° Ф89х3,5	бр.	8
2.6.2.3.31	Монтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	15
2.6.2.3.32	Монтаж на преход ø159х6→ø108х4	бр.	5
2.6.2.3.33	Монтаж на преход ø108х4→ø89х3,5	бр.	5
2.6.2.3.34	Монтаж на преход ø89х3,5→ø57х3	бр.	5
2.6.2.3.35	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	130
2.6.2.3.36	Транспортиране на колена и преходи от склад до мястото на монтажа	бр.	56
2.6.2.3.37	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Визуален контрол - 100%)	м.	35
2.6.2.3.38	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Контрол с проникващи течности - 100%)	м.	35
2.6.2.3.39	Подготовка за металоконтрол на заварени съединения (Гама контрол) - брой снимки (експонации)	бр.	60
	ОБЩО за точка 2.6.2.3.:		
2.6.2.4	Ремонт на спирателна арматура в МЗ		
2.6.2.4.1	Ремонт на арматура шибърна Ду300 Рy16		
2.6.2.4.1.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 300* 61UJ10S07R	бр.	1
2.6.2.4.1.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 300 61UJ10S07R	бр.	1
2.6.2.4.2	Ремонт на арматура шибърна Ду250 Рy16		
2.6.2.4.2.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 250* 61UJ10S11R	бр.	1
2.6.2.4.2.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 250 61UJ10S11R	бр.	1
2.6.2.4.3	Ремонт на арматура шибърна Ду150 Рy16		
2.6.2.4.3.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 150* 6UJ10S15R; 6UJ10S12R; 6UJ10S13R	бр.	3
2.6.2.4.3.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 150 6UJ10S15R; 6UJ10S12R; 6UJ10S13R	бр.	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.2.4.4	Ремонт на арматура шибърна с ел. привод Ду100 Ру16		
2.6.2.4.4.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозия на арматура DU 100* 6UJ10S14R; 6UJ10S36R.	бр.	2
2.6.2.4.4.1	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 100 6UJ10S14R; 6UJ10S36R.	бр.	2
	ОБЩО за точка 2.6.2.4.:		
2.6.2.5	Отстраняване на дефектирали участъци по противопожарни тръбопроводи в дизел-генераторните станция (ДГС) на 6-ти блок - ИП т. 2.1044.1		
2.6.2.5.1	Демонтаж на тръба - Ф108х4	м.	10
2.6.2.5.2	Демонтаж на тръба - Ф57х3	м.	8
2.6.2.5.3	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	3
2.6.2.5.4	Демонтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	3
2.6.2.5.5	Монтаж на тръба - Ф108х4	м.	10
2.6.2.5.6	Монтаж на тръба - Ф57х3	м.	8
2.6.2.5.7	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	3
2.6.2.5.8	Монтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	3
	ОБЩО за точка 2.6.2.5.:		
2.6.2.6	Отстраняване на дефектирали участъци по противопожарни тръбопроводи в циркуляционна помпена станция №4 (ЦПС-4) на 6-ти блок - ИП т. 2.1044.1		
2.6.2.6.1	Демонтаж на тръба Ф159х6	м	8
2.6.2.6.2	Демонтаж на тръба Ф108х4	м	12
2.6.2.6.3	Демонтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	4
2.6.2.6.4	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	4
2.6.2.6.5	Монтаж на тръба Ф159х6	м	8
2.6.2.6.6	Монтаж на тръба Ф108х4	м	12
2.6.2.6.7	Монтаж на коляно 90° Ф159х6	бр.	4
2.6.2.6.8	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	4
2.6.2.6.9	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м	20
2.6.2.6.10	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	10
	ОБЩО за точка 2.6.2.6.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.2.7	Ремонт на спирателна арматура в ЦПС-4		
2.6.2.7.1	Ремонт на арматура шибърна с ел. привод Dy200 Py16		
2.6.2.7.1.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 200* 6UJ04S04	бр.	1
2.6.2.7.1.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU200* 6UJ04S04	бр.	1
2.6.2.7.2	Ремонт на арматура шибърна с ел. привод Dy150 Py16		
2.6.2.7.2.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозияна на арматура DU 150* 6UJ04S03	бр.	1
2.6.2.7.2.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 150* 6UJ04S03	бр.	1
	ОБЩО за точка 2.6.2.7.:		
2.6.2.8	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система UJ в РО, МЗ, ДГС и ЦПС-4		
2.6.2.8.1	Предварителна механична подготовка на повърхностите за боядисване	м ²	80
2.6.2.8.2	Грундиране на повърхности за боядисване	м ²	80
2.6.2.8.3	Боядисване с червен автоемайллак Ral 3020	м ²	80
2.6.2.8.4	Боядисване с боя червена алкидна Ral 3020	м ²	80
2.6.2.8.5	Боядисване с боя сива алкидна Ral 7000	м ²	5
2.6.2.8.6	Боядисване с боя черна алкидна Ral 9017	м ²	5
	ОБЩО за точка 2.6.2.8.:		
2.6.2.9	Отстраняване на забележки по опоро- подвесни системи		
2.6.2.9.1	Оглед и определяне на обем забележки по опори и подвески 50бр.	ч.ч	30
2.6.2.9.2	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи	ч.ч.	100
	ОБЩО за точка 2.6.2.9.:		
2.6.2.10	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения		
2.6.2.10.1	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Dy 350 Py 25	бр.	2
2.6.2.10.2	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Dy 300 Py 25	бр.	4
2.6.2.10.3	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Dy 300 Py 16	бр.	4
2.6.2.10.4	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Dy 250 Py 25	бр.	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.2.10.5	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 200 Ру 25	бр.	4
2.6.2.10.6	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 200 Ру 16	бр.	4
2.6.2.10.7	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 150 Ру 25	бр.	4
2.6.2.10.8	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 150 Ру 16	бр.	4
2.6.2.10.9	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 100 Ру 25	бр.	6
2.6.2.10.10	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 100 Ру 16	бр.	6
2.6.2.10.11	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 80 Ру 16	бр.	20
2.6.2.10.12	Ревизия и отстраняване на забележки по фланцеви съединения Ду 50 Ру 40	бр.	20
2.6.2.10.13	Изработване и монтаж на уплътнителни гарнитури към фланцеви съединения от клингерит б= 3мм	бр.	82
	ОБЩО за точка 2.6.2.10.:		
2.6.2.11	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи		
2.6.2.11.1	Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	500
	ОБЩО за точка 2.6.2.11.:		
2.6.2.12	Ремонт и възстановяване на противопожарни врати тип Бургас.		
2.6.2.12.1	Ремонт и възстановяване експлоатационният вид на противопожарни врати тип "Бургас" в РО помещения: 6А008/1, 6АВ722/2, 6А314, 6А410/2 -двукр., 6А919, 6АЭ1039, 6АЭ1049. При необходимост подмяна с нови с граница на огнеустойчивост минимум EI60 и класификация С3. 6ГА604, 6ГА605. При необходимост подмяна с нови с граница на огнеустойчивост минимум EI90 и класификация С3.	бр.	1- 2крила 9 1крило
2.6.2.12.2	Ремонт и възстановяване експлоатационният вид на противопожарни врати тип "Бургас" в МЗ помещения: 6М003П, 6М003П, 6М003П -двукр., 6М002П, 6ЭЭ0801/2, 6ЭЭ0801/2, 6ЭЭ0801/3, 6ЭЭ0801/3, 6ЭЭ0801/1. При необходимост подмяна с нови с граница на огнеустойчивост минимум EI60 и класификация С3.*	бр.	1- 2крила 8 1крило
	ОБЩО за точка 2.6.2.12.:		
2.6.2.13	Подмяна противопожарни помпи в ЦПС 4 - 6UJ83, 84, 85D01		
2.6.2.13.1	Доставка на противопожарни помпи за подмяна на 6UJ83, 84, 85D01	бр.	3
2.6.2.13.2	Монтиране на противопожарни помпи 6UJ83, 84, 85D01 по Техническо решение	бр.	3
	ОБЩО за точка 2.6.2.13.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2018 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
2.6.3.1	Отстраняване на дефектирали участъци по противопожарни тръбопроводи в СК-3 и ОСК - ИП т. 2.1044.1		
2.6.3.1.1	Демонтаж на тръба Ф219х6	м.	10
2.6.3.1.2	Демонтаж на тръба Ф159х5	м.	10
2.6.3.1.3	Демонтаж на тръба Ф108х4	м.	10
2.6.3.1.4	Демонтаж на тръба Ф57х3	м.	20
2.6.3.1.5	Демонтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	5
2.6.3.1.6	Демонтаж на коляно 90° Ф159х5	бр.	5
2.6.3.1.7	Демонтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	3
2.6.3.1.8	Демонтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	5
2.6.3.1.9	Монтаж на тръба Ф219х6	м.	10
2.6.3.1.10	Монтаж на тръба Ф159х5	м.	10
2.6.3.1.11	Монтаж на тръба Ф108х4	м.	10
2.6.3.1.12	Монтаж на тръба Ф57х3	м.	20
2.6.3.1.13	Монтаж на коляно 90° Ф219х6	бр.	5
2.6.3.1.14	Монтаж на коляно 90° Ф159х5	бр.	5
2.6.3.1.15	Монтаж на коляно 90° Ф108х4	бр.	3
2.6.3.1.16	Монтаж на коляно 90° Ф57х3	бр.	5
2.6.3.1.17	Транспортиране на тръби от склад до мястото на монтажа	м.	55
2.6.3.1.18	Транспортиране на колена от склад до мястото на монтажа	бр.	15
	ОБЩО за точка 2.6.3.1.:		
2.6.3.2	Ремонт на спирателна арматура в СК-3		
2.6.3.2.1	Претриване на уплътнителна повърхност на корпус и работен орган и почистване от продукти на корозия на арматура DU 150* 30UJ01S03	бр.	1
2.6.3.2.2	Подмяна салниково уплътнение, гресиране на винтов механизъм и изработка и монтаж на гарнитури - паранит с б=2mm, за уплътняване на фланци и работен орган на арматура DU 150 30UJ01S03	бр.	1
	ОБЩО за точка 2.6.3.2.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.3.3	Предварителна подготовка, грундиране и боядисване на арматури и тръбопроводи от система UJ в ОСК, СК-3, НМС и ВПП		
2.6.3.3.1	Предварителна механична подготовка на повърхностите за боядисване	м ²	150
2.6.3.3.2	Грундиране на повърхности за боядисване	м ²	100
2.6.3.3.3	Боядисване с червен автоемайллак Ral 3020	м ²	150
2.6.3.3.4	Боядисване с боя червена алкидна Ral 3020	м ²	150
2.6.3.3.5	Боядисване с боя сива алкидна Ral 7000	м ²	10
2.6.3.3.6	Боядисване с боя черна алкидна Ral 9017	м ²	50
2.6.3.3.7	Боядисване с боя жълта алкидна Ral 1018	м ²	10
	ОБЩО за точка 2.6.3.3.:		
2.6.3.4	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности по противопожарни системи		
2.6.3.4.1	Монтаж и демонтаж на скеле	м ³	300
	ОБЩО за точка 2.6.3.4.:		
2.6.3.5	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи		
2.6.3.5.1	Оглед и определяне на обем забележки по опори и подвески 50бр.	ч.ч	30
2.6.3.5.2	Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи	ч.ч.	100
	ОБЩО за точка 2.6.3.5.:		
2.6.3.6	Отстраняване на забележки по фланцеви съединения		
2.6.3.6.1	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 200 Ру 16	бр.	4
2.6.3.6.2	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 150 Ру 25	бр.	4
2.6.3.6.3	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 150 Ру 16	бр.	4
2.6.3.6.4	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 100 Ру 25	бр.	4
2.6.3.6.5	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 100 Ру 16	бр.	4
2.6.3.6.6	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 80 Ру 16	бр.	4
2.6.3.6.7	Ревизия, отстраняване на забележки и преуплътняване на фланцеви съединения Ду 50 Ру 40	бр.	10
2.6.3.6.8	Изработване и монтаж на уплътнителни гарнитури към фланцеви съединения от клингерит б= 3мм	бр.	40
	ОБЩО за точка 2.6.3.6.:		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество
	2.6. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА ЦЕХ "СОПЗ"		
2.6.3.7.	Ремонт и възстановяване на противопожарни врати тип Бургас.		
2.6.3.7.1	Ремонт и възстановяване експлоатационният вид на противопожарни врати тип "Бургас" в НРЗ помещения: - Н106, Н207. При необходимост подмяна с нови с граница на огнеустойчивост минимум EI60 и класификация С3.* - Н106. При необходимост подмяна с нови с граница на огнеустойчивост минимум EI90 и класификация С3.*	бр.	4- 1 крило
2.6.3.7.2	Ремонт и възстановяване експлоатационният вид на противопожарни врати тип "Бургас" в ЦПС-3 помещения: - Ц3210 към 228, Ц3216 към 217. При необходимост подмяна с нови с граница на огнеустойчивост минимум EI60 и класификация С3.*	бр.	2- 1 крило
2.6.3.7.3	Ремонт и възстановяване експлоатационният вид на противопожарни врати тип "Бургас" в ЦПС-4 помещения: - Ц4201А към 228, Ц4210 към 228, Ц4216 към 217. При необходимост подмяна с нови с граница на огнеустойчивост минимум EI60 и класификация С3.*	бр.	3- 1 крило
	ОБЩО за точка 2.6.3.7 :		